

えひめの 洋上風力発電 関連企業 ガイドブック

愛媛ものづくり企業「スゴ技」データベース別冊



愛媛だから、できる。



造船・ 船用機器

Shipbuilding & Marine Equipment

造船日本一

建造量国内第1位、世界第6位の今治造船(株)をはじめ、全国一の集積を誇る14事業所を有する愛媛県今治市。建造隻数では国内の約20%を占め、建造隻数・建造量ともに不動の「造船王国」の地位を築いている。

浮体構造物製造等の基礎製造で必要とされる製缶技術や溶接技術に加え、大規模ドックなどの設備面、生産能力でも洋上風力発電の製造における高いポテンシャルを持つ。

日本最大の海事都市・今治

今治市には、世界でも類を見ない海事産業(造船・海運・船用)が集積。造船所の周辺には船用メーカーと関連企業を合わせて約160の企業があり、全体で10,000人以上が働く「日本最大の海事都市」だ。独自の操船制御技術やアンカーハンドリングウインチといった船用機器は国内外から高い評価を受け、世界中の船舶に導入されている。

message



愛媛県知事
中村 時広

愛媛県には、日本最大と言われる海事クラスターを形成する造船・船用機器製造や、我が国の重工業を支える大型製缶・機械加工、プラント等の保守点検管理・メンテナンスなど、全国屈指の卓越した技術力を有する多彩なものづくり企業が集積し、県内経済を力強く牽引いただいております。

また、洋上風力発電分野は、世界的なカーボンニュートラルの機運の高まりなどにより、今後の更なる市場拡大が期待されますとともに、県内企業の高い技術力が生かせる有望な市場であると考えており、2024年5月に「愛媛県洋上風力産業振興コンソーシアム」を設立し、県内企業と県がスクラムを組み、市場への本格参入に向け、さまざまな取り組みを進めています。

こうした中、サプライチェーンの裾野が広い洋上風力産業に特化し、風車や基礎製造、O&Mなど、それぞれの技術分野において、その実力を発揮できる県内企業23社の優れた技術「愛媛ものづくり企業『スゴ技』データベース別冊(洋上風力)」として整備しました。

このデータベースを活用し、県内企業の高い技術を内外に広く発信することで、洋上風力産業向けのマッチングに役立てたいと考えておりますので、データベース掲載企業に少しでも御興味を持たれましたら、ぜひとも県庁産業政策課まで御連絡いただければ幸いです。このデータベースが、我が国の洋上風力産業の成長と発展、そして県内企業のビジネス機会創出の一助として、積極的に御利用いただけますことを念願しております。

日本有数の工業地帯を抱える瀬戸内海で時代とともに沸き立ち育まれた愛媛の技術クラスターが、日本の、世界の洋上風力発電を押し進めていく。

大型製缶・機械加工

Large Plate Rolling & Machining

住友グループの城下町

東予地方は、江戸時代の別子銅山開坑以来、住友金属鉱山(株)、住友化学(株)、住友重機械工業(株)といった国内産業の発展に寄与してきた住友グループの企業城下町として名高い地域であり、その中で住友重機械工業(株)は、これまで培った技術を活かし、洋上風力基礎事業の取組みを本格化。同グループの製造事業を中心に、非鉄金属、化学関連など、高い技術力を有する中小企業から成るプラントエンジニアリングも発達している。



製造産業の基盤を支える技術力の高い中小機械・鉄工等関連企業群

四国屈指の工業集積地である東予工業地域。大王製紙(株)、日本製鉄(株)、(株)クラレ、花王サニタリープロダクツ愛媛(株)といった化学、造船、製紙等の大手企業の生産拠点が立地し、鋳造・溶接・精密加工・機械など製造産業の基盤を支える技術力の高い中小機械・鉄工等関連企業群が広がる。



地理的な利点を生かした物流拠点としての機能性

国道11号線、松山自動車道新居浜ICと良好なアクセスを有し、近隣に重要港湾である新居浜港や東予港(西条)が整備されるなど交通インフラが充実したエリアでもある。瀬戸内海に面する臨海部に四国最大規模の工業地帯が形成されており、入出荷におけるハンドリングのよさも大型構造物を扱う上で強み。

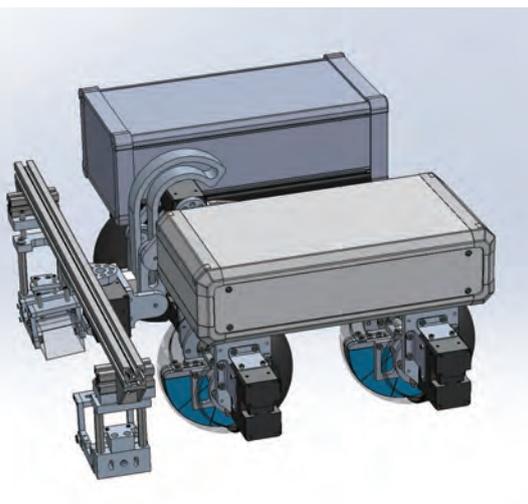


運用・保守

Operation & Maintenance

洋上風力発電を守る多様な技術集積

愛媛県は、O&M(オペレーション&メンテナンス)の領域においても、優れた技術力で市場への貢献を目指す。鉄鋼壁面走行ロボットとPAUT(フェーズドアレイ超音波探傷法)を組み合わせた最先端の非破壊検査技術や国内トップシェアのコンテナクレーン用エレベーター技術、超高難燃性・軽量・高断熱性を兼ね備え電源盤や制御盤などの熱源設備の断熱材としての可能性を持つ新素材など、洋上風力発電の安全で安定的な運用・保守で活用が見込まれる。



Wind from Ehime

愛媛から未来を動かす技術

愛媛には、伝統の技と最先端技術が共存する企業が数多くあります。

愛媛で醸成された情熱と知恵が生み出す多様な技術が、

世界に新たな価値を届けます。

その魅力を、このガイドブックで発見してください。

INDEX [50音順]

産業分類	技術	想定分野
造船・船用機器	浮体構造物	浮体式製造
	メンテナンス用リフト・海水利用冷却器	風車製造
	操船制御・モニタリングシステム	O&M(船舶)
	アンカーハンドリング・トーイングウインチ・ヘビーリフトクレーン	O&M(船舶)
	浮体構造物	O&M(船舶)
大型製缶・機械加工	クレーン関連装置製造	風車製造
	大型製缶	風車製造
	浮体式の係留チェーン	浮体式製造
	基礎製造拠点としての円筒形大型構造物製缶溶接・大組技術	基礎製造(着床式・浮体式)
	水素吸蔵合金タンク	電気系統
	大型製缶・機械加工	風車製造
	大型製缶・機械加工	基礎製造(着床式)
	薄板板金加工	風車製造
	機械部品の精密加工	風車製造
	フランジ	風車製造
	鉄骨製造・組立	風車製造
	受配電設備用気密容器	電気系統
	大型製缶・機械加工	基礎製造(着床式)
精密機械の部品加工	風車製造	
運用・保守	電源盤や制御盤など熱源設備及び機器本体向けの断熱素材	風車製造
	メンテナンス用ドローン	O&M
	鉄工壁面走行ロボットによる検査	O&M
	昇降設備	風車製造



企業名	所在地	TEL	MAP	頁
今治造船株式会社	今治市小浦町1-4-52	0898-36-5000	①	5
潮冷熱株式会社	今治市クリエイティブヒルズ5-3	0898-34-1230	②	6
BEMAC株式会社	今治市野間甲105	0898-25-8282	③	7
眞鋼造機株式会社	今治市高部甲633-3	0898-41-9217	④	8
株式会社村上鉄工所	今治市大西町脇甲733-3	0898-53-4108	⑤	9
株式会社愛新鉄工所	新居浜市清水町12-50	0897-33-7070	⑥	10
株式会社近藤機工	新居浜市黒島1-5-54	0897-45-2256	⑦	11
住友重機械ハイマテックス株式会社	新居浜市惣開町5-2	0897-32-6484	⑧	12
住友重機械プロセス機器株式会社	西条市今在家1501	0898-64-6936	⑨	13
株式会社ダイテック	西条市港字北新地462-4	0897-66-7800	⑩	14
大八工業株式会社	新居浜市黒島1-6-55	0897-46-2229	⑪	15
株式会社大力	西条市喜多川853	0897-56-5313	⑫	16
株式会社タステム.	新居浜市政枝町3-2-1	0897-37-1111	⑬	17
株式会社長曾鉄工所	西条市港1-11	0897-58-2227	⑭	18
東和工業株式会社	新居浜市西原町2-7-38	0897-33-8306	⑮	19
登尾鉄工株式会社	新居浜市多喜浜6-3-21	0897-45-4588	⑯	20
萩尾機械工業株式会社	新居浜市松の木町1-17	0897-32-2700	⑰	21
宮田鉄工株式会社	西条市丹原町池田1004-1	0898-68-7024	⑱	22
株式会社ユタカ	松山市西垣生町822-2	089-971-5501	⑲	23
ウシオマテックス株式会社	今治市クリエイティブヒルズ5-3	0898-33-7660	⑳	24
株式会社小笠原工業所	松山市空港通5-10-3	089-972-0043	㉑	25
住重アテックス株式会社	西条市今在家1501	0898-65-4868	㉒	26
米山工業株式会社	伊予郡松前町北川原1279-1	089-984-6600	㉓	27

今治造船株式会社



世界にもその名を馳せる造船会社

卓越した実績と技術力・設備力は洋上風力発電の各分野からも期待が集まる

想定分野 浮体式製造 ▶ 浮体構造物



造船界をリードする圧倒的な実績 洋上風力の官民協議にも参画

これまでに2,900隻以上の新造船を手がけ、年間60隻以上の船舶を建造している造船専門メーカー。新造船竣工量において20年以上国内第1位(2023年シェア約35.3%)、世界でも第6位(2023年シェア約5.8%)の実績を誇り、優れた技術力と安定した品質・生産性で日本最大の海事都市今治をリードする。世界最大級の船舶の建造実績もあり、その規模は全長約400m、20フィートコンテナを24,000個積載できるとい

主な受賞歴: シップ・オブ・ザ・イヤー2017(MOL TRUTH)、シップ・オブ・ザ・イヤー2023(ONE INFINITY)

う超大型コンテナ運搬船。瀬戸内を中心に国内複数の工場でのような超大型船から中小型船まで多種多様な船舶の建造を可能とする精密かつ柔軟な技術力を備えている。洋上風力発電に関しては国の浮体式産業戦略検討会への参画などを通し、関連企業と共同して浮体構造物の量産化や低コスト化の検討に取り組んでいる。

採用実績・施工例

世界最大級 全長約400mの超大型コンテナ船



24,000TEU型超大型コンテナ運搬船((L)399.95m×(B)61.4m×(D)33.2m、総トン数:235,311t)“ONE INFINITY”がシップオブザイヤー2023を受賞。風による抵抗増加を減らすと同時にコンテナ積み個数を増加させた新船首風防の新規性などが高く評価された。

浮体構造物の量産化・低コスト化を検討



国の浮体式洋上風力の産業戦略検討会や国の研究機関による風力発電等技術研究開発の取組みに参加し、造船所特有の大型設備を利用した浮体構造物の量産方法や低コスト化実現に向けた製造方法についての検討協力に取り組んでいる。

主要設備機械

- 製造拠点:最大400m級の船舶建造が可能な拠点を10工場所有
- 西条工場(愛媛県西条市):ドック/420m×89m、800tゴライアスクレーン/3基
- クレーン:70tから800tまで吊り上げ可能な大型クレーンを保有
- プレス機:約500tから約3,000tまで鋼板のプレスが可能なプレス機を保有

会社情報

事業内容/船舶製造業

所在地/〒799-2195 愛媛県今治市小浦町1-4-52

設立/1942年1月

資本金/300億円 従業員/1,900名

代表者/代表取締役社長 檜垣 幸人 TEL/0898-36-5000

事務所/今治、西条、丸亀、広島、東京

首都圏担当/経営企画室 TEL/03-3500-8868

E-mail/cpo@ml.imazo.com

URL/https://www.imazo.co.jp/

潮冷熱株式会社



世界の海を舞台に船舶の快適さを約束
船種、航路、環境など、船ごとに異なるニーズをくまなく把握し対応する

想定分野 風車製造 ▶ メンテナンス用リフト、海水利用冷却器



洋上で必要となるニーズに 徹底対応した船舶用エレベーター

船舶用エレベーターの国内シェアNo.1を誇り、各船級・船籍に対応し1,000隻以上の船への納入実績を持つ。低層から高層まで汎用性の高いロープ式を採用し、船舶で重要な揺れへの対策も万全。洋上特有の揺れを検知し、適確な安全動作を制御する。緊急トラブル時に船員が対応できるシンプルな構造を重視すると同時に、国内外に連携する迅速なメンテナンス体制も構築し、安全かつ高機能・高品質な製品とサービスを提供。ニーズに応じた細やかな設計・施工で洋上風力発電や作業船での使用も視野に入れる。

種類：ロープ式エレベーター、積載重量：船舶において350～1,500kgの納入実績あり、昇降行程：船舶において3～50mの納入実績あり、防火戸仕様：製品安全評価センターによるFTPコード（船舶向けの火災試験方法コード）の防火材料型式承認認定を取得



海水冷却によるチラー・熱交換 ユニットの製造及びシステムの提供

船内環境を向上させる製品を多数製造し、空調・冷凍機器も国内トップシェア。チラー（冷却水循環装置）や熱交換ユニットでは冷却に海水を使用し、船上での高い効率性と有用性を備え、省エネ化も実現している。海水に耐久性がある材質と製造技術を用いた機材は適正なメンテナンスで15年超の継続利用が可能。冷却対象や利用方法によって必要な温度帯に対応し、確実な冷却あるいは温度維持を制御する。冗長性を持たせたユニットや制御機能など、船舶全体・システム全体の運用を考慮した提案・提供を行っている。

冷却仕様：海水冷却、冷却能力：10～200kW、耐用性：適正なメンテナンスで15～20年の継続利用実績あり

採用実績・施工例

多様な船種に対応する船舶用エレベーター



一般商船およびフェリーにおいて、サイズを始めそれぞれの船舶が必要とされる仕様に細やかに対応。機能性を確保しつつコストダウンを実現する工夫、あるいは外観を充実させながら快適さも両立させるなど、あらゆる要望を高い技術で実現している。

船舶向け冷却装置各種アプリケーション



バラスト水処理用薬剤冷却、MGO冷却、排気ガス還元処理用尿素水冷却、電気推進船バッテリー冷却、電力変換器冷却など、各種装置及び制御システムを構築し多数の船舶に納入。それぞれの使用環境や用途、運用要件を総合的に満たす最適な設計・製造・施工を行っている。

主要設備機械

- レーザー複合機：2,000W、2,400mmx1,200mm/1台
- プレスブレーキ：130トン、80トン/2台
- マシニングセンター：3軸、1,300mmx3,000mm、1,300mmx600mm/3台
- パイプコースター：150～500A/1台
- 粉体塗装装置および乾燥設備：2,000mmx1,000mm/1式
- エレベータ試験タワー：タワー高さ20m、積載重量450kg/1基

会社情報

事業内容／冷暖房装置、冷凍冷却装置、プレハブ式冷凍冷蔵庫、除湿機、船舶用エレベーター、スポットクーラー、パッケージ型船舶用エアコンなどの製造販売、並びにダクト工事
所在地／〒794-0069 愛媛県今治市クリエイティブビルズ5-3
設立／1977年11月 資本金／1億円 従業員／300名
代表者／代表取締役社長 小田茂晴 TEL／0898-34-1230
事務所／今治、東京、福岡、西条、長崎、香川、津
首都圏担当／東京支店 井坂和幸 TEL／03-6205-7630
E-mail／ushio@ushioreinetsu.co.jp URL／https://ushioreinetsu.co.jp

BEMAC株式会社



船用機器のトップメーカーとして磨いた海洋・船舶の技術と経験が、
洋上風力支援船の未来を切り拓く

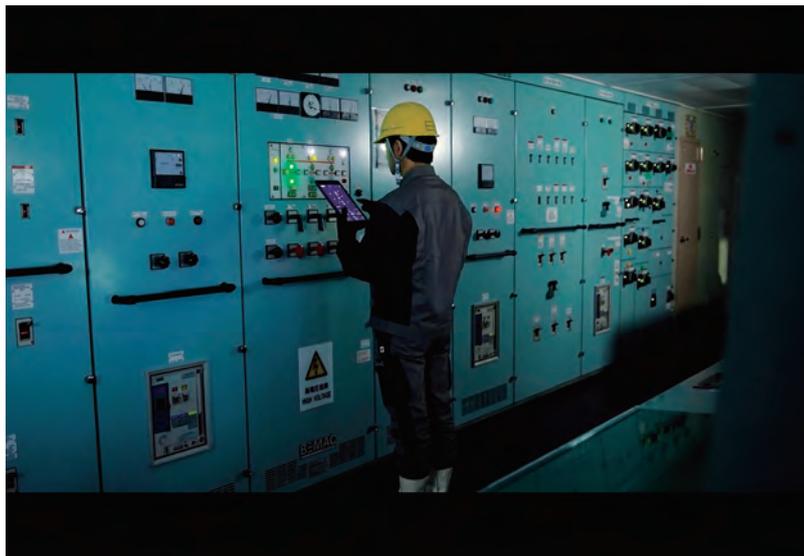
想定分野 O&M(船舶) ▶ 操船制御・モニタリングシステム



高信頼性と充実したアフターサービスを提供 DPS(自動船位保持システム)

海外のAHTSV(Anchor Handling Tug Supply Vessel)で稼働し、顧客から高い評価を得る同社のDPS。創業以来、海事産業に根ざし、船舶のルールや運航環境を熟知した同社は、高度な技術による信頼性と安全性、さらに納入後のコミショニングを含む充実したアフターサービスを強みとする。模型船やデジタルシミュレーションを活用した綿密な検証を経て開発されたDPSは、厳しい環境下にも耐え得る性能を備える。完全自社製造であらゆるニーズに細やかに対応でき、洋上風力発電の開発に不可欠となる各種オフショア船の需要に応える。

DPS機能:自動位置保持モード、自動方位保持モード、ROV追跡モード、自動航路追従モード、ジョイスティック操船モード



船上データを陸上で共有 船舶支援ソリューションMaSSA-One

運行中の船内データをサーバに集積し、陸上からのリアルタイムモニタリングを実現するシステム「MaSSA-One」。船上と陸上でデータを共有することで、陸上オフィスから船舶の状況を詳細に監視・解析でき、業務効率の向上やトラブル発生時の迅速な対応を可能にする。さらに、船舶関連企業が連携する「MaSSAパートナーシップ」を組成し、海事産業のDX化を積極的に推進。トラブル対応力の強化や未然防止の向上を目指し、より安全で効率的な運航を支援する。

MaSSA Insight(船舶運航支援アプリ)主要機能:ステータス一括表示(MaSSA-One搭載船のアラーム発生状況や位置情報を一括表示)、主要機器モニタ(主要機器の状態を一括確認)、トラブルシュート機能(発電系統のトラブルシュート)、アラーム機能(ユーザー独自のアラーム条件設定が可能)

採用実績・施工例

ユーザーニーズに応えるDPS



冗長性を確保してトラブルに備えることで、機器の不具合にも対応し、「止まらない船」の稼働を実現。DPSには複雑なシーケンス制御を実装し、柔軟にユーザーのニーズに応える設計を実現した。

MaSSA Insight -WADATSUMI-



収集した船舶の運航データを、船上・陸上にてリアルタイムにモニタリングできるWEBアプリケーション。200隻を超える大型商船に導入されており、船主、オペレータ、管理会社など幅広いユーザーが活用。船舶管理の効率化や運航パフォーマンスの向上に貢献している。

主要設備機械

- 船舶への電気設備品の提供:年間約200隻
- 造船所内新造船の電線艦装:年間約120隻(電線年間取扱い量7,000km超)
- 電気設備品製造、工事関連:国内工場(みらい工場(今治)・大西・波方・丸亀・西条・三原)、海外工場(ベトナム) ● アフターサービス拠点:中国(大連・上海)、シンガポールのグループ会社による協力体制あり

会社情報

事業内容/船舶およびビル、工場、プラント施設等の制御・配電・通信機器・発電機(船用PM、風車用)の設計製造、販売、施工工事、メンテナンス
所在地/〒794-8582 愛媛県今治市野間甲105
設立/1956年7月 資本金/9,000万円 従業員/977名(2024年3月期)
代表者/代表取締役社長 小田雅人 TEL/0898-25-8282
事務所/今治本社、東京本社、大阪支社、オランダ、工場5カ所(愛媛、香川、広島等)、国内外グループ会社(シンガポール、中国、ベトナム、フィンランド等)
首都圏担当/東京支社 TEL/03-6550-8211
E-mail/info@bemac-jp.com URL/https://www.bemac-jp.com

眞鍋造機株式会社



船舶用甲板機械・荷役装置のトップメーカーとして
世界の海上輸送、そして洋上風力発電を支える

想定分野 O&M(船舶) ▶ アンカーハンドリング・トーイングウインチ、ヘビーリフトクレーン



AHTSV搭載アンカーハンドリング・ トーイングウインチを国内で製造

オイル&ガスの採掘現場においてAHTSV(Anchor Handling Tug Supply Vessel)で使用される巻上能力300tのアンカーハンドリング・トーイングウインチを製造している。機械部分を含めほぼ100%日本国内で製造しており、これまでにインド洋を中心に世界で10件以上の納入実績を持つ。**浮体式洋上風力発電の係留時に求められる巻上能力600tも視野に入れたアンカーハンドリング・トーイングウインチも製造可能な設備と技術を有する。**アフターサービスにも対応しており、世界30カ国以上で代理店とともにトラブルにも迅速に対応できる体制を構築している。

巻上能力:300t納入実績多数、600tの製造能力も保有
製造基数:船舶用各種ウインチを年間600台以上



日本初、荷役能力500tの ヘビーリフトクレーン製造

荷役能力500tを有するヘビーリフトクレーンを国内で初めて製造。重量物運搬船・多目的船に搭載するクレーンで、2019年に第1号基を完成させた。**このサイズのクレーンは日本初であることはもとより、世界でもヨーロッパの一部企業でしか製造販売をしておらず、同社がアジア初、世界で5社目となる。**今後の市場ニーズを見据えて同社が製造している荷役能力500tならびに250tのクレーンは、重量物を扱えるだけでなく、軽荷重の場合には高速での荷役が可能。それぞれの状況で有益となる高いパフォーマンス能力を発揮する。

荷役能力:500t×20m
製造台数:ばら積み船・近海船に搭載されるデッキクレーンを年間200基以上

採用実績・施工例

各種ウインチを年間600台以上を製造



顧客のニーズに最適な性能を持つ幅広いバリエーションのウインチを多数の船に納入している。年間600台以上を製造し、一般商船用を始め作業船用のアンカーウインチやSEP船用ウインチの他、特殊なウインチの実績も多数。海洋汚染に配慮した製品にも早くから取り組んでいる。

デッキクレーンを年間200基以上製造



船舶用のデッキクレーンを年間200基以上製造している。途切れないニーズは築き上げた実績と信頼の証。変化する市場ニーズやそれぞれの顧客要求に応じた仕様に確実に対応し、それぞれの特性を最大限に発揮できる品質・構造の製品を安定して製造・提供し続けている。

主要設備機械

- 大型横中ぐり盤:X軸15,000mm Y軸5,000mm/1台
- 大型ターニング:φ5,000mmまで機械加工可能/1台
- 400tonジブ型クレーン:定格荷重400t/1基
- 歯切盤:φ5,000mmまで機械加工可能/1台

会社情報

事業内容/船舶用甲板機械・一般機械装置の製造販売

所在地/〒799-2113 愛媛県今治市高部甲633-3

設立/1960年

資本金/6,000万円 従業員/255名

代表者/代表取締役社長 眞鍋 将之 TEL/0898-41-9217

事務所/東京、工場4ヶ所(愛媛・香川)

首都圏担当/東京営業所 濱田 幸輔 TEL/03-6435-2966

E-mail/eigyuu_2@manabezoki.co.jp

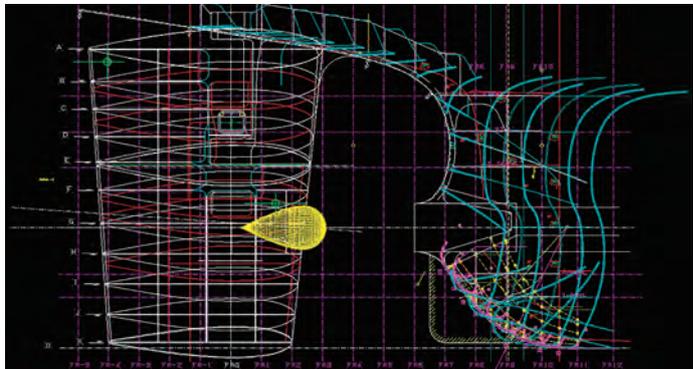
URL/https://manabezoki.co.jp/

株式会社村上鉄工所



国際認証を取得した設備と高度な技術力で海を導く
世界の海事産業をリードする今治発の舵メーカー

想定分野 O&M(船舶) ▶ 浮体構造物



製缶・機械加工から船級検査までの一貫体制で、舵製造の最前線を走る

船舶の舵メーカーとして小型船から超大型コンテナ船の商船をはじめ、海上保安庁船や護衛艦においても搭載されるなど、高度な技術と生産体制を構築することで、世界の海で船舶の安全航行の一翼を担う。材料、製缶、機械加工、仕上、船級検査の一貫生産が可能。国際的な認証機関・船級協会である BV、DNVの工場承認を取得しており、欧州企業をはじめオフショア船の設計基準に即した製造能力を有する。DNVは船級協会に加えオイル・ガス分野のリスクマネジメント、風力・電力送配電分野

のエキスパートを主とする世界的なサービス・プロバイダーであり、その工場承認を持っている企業は国内でも数少ない。さらに溶接においても日本海事協会(NK)ほか複数の承認を得ており、高い技術力を誇る。海上風力発電の分野では、作業船やケーブル敷設船などの舵構造、船尾骨材、艤装品での対応を想定する。大島工場には専用岸壁があり、大型製造品の海上輸送も可能。

使用材料: 普通鋼、高張力鋼(ハイテン鋼)、合金鋼、製造サイズ: 舵15m×9m×2m、最大230t、工場承認: BV、DNV、溶接法承認: NK、LRS、ABS、KR、CR

採用実績・施工例

世界最大級のコンテナ船の舵を製作



2023年、24000個積みコンテナ船全6隻の舵を製作。舵の製造サイズは13600mm×9000mm、重さ160トンでシャフトは37t。ハイテン鋼と鋳鋼のパーツを組み合わせたハイブリッドな舵となる。大島工場で作成し、海上輸送で造船所へ納品。

国内で唯一、海上自衛隊大型艦艇の舵を任される



出典: 海上自衛隊ホームページ

日本の舵メーカーで、海上自衛隊大型艦艇の舵を製作しているのは同社だけ。主に護衛艦や哨戒艦の舵構造を請け負っている。これまでの大型艦艇の実績はヘリコプター搭載型護衛艦「いずも」、「ひゅうが」、「かが」、「いせ」など6隻。さらに2025年以降の製作も決まっている。

主要設備機械

- CNC横中ぐり盤フロアタイプ: X6000×Y3500×Z750×W900、X8000×Y3500×Z750×W900/2台
- CNC横中ぐり盤テーブルタイプ: X3000、Y2300、Z1600、W700ほか/3台
- CNC旋盤: 5台 ●CNCプラズマ切断機: MAX60mm
- 油圧プレス: 1500t、W6500mmほか/5台
- 専用岸壁(大島工場): 長さ75m、設計水深7m

会社情報

事業内容/船舶の舵や船尾骨材の製造
所在地/〒799-2206 愛媛県今治市大西町脇甲733-3
設立/1977年4月 資本金/2,000万円 従業員/56名(2024年11月現在)
代表者/代表取締役 村上 雅浩 TEL/0898-53-4108
事務所/愛媛県今治市、西条市
首都圏担当/営業課 大垣 和志 TEL/0898-53-4108
E-mail/oogaki@murakami-iw.co.jp
URL/https://murakami-iw.com/profile/outline.html

株式会社愛新鉄工所



部品作りから組み立てまで寸分の狂いも無く
港湾、造船、鉄鋼、化学プラントなど巨大な現場を足元や細部からしっかり支える

想定分野 風車製造 ▶ クレーン関連装置製造



大型クレーンの安全を司る走行装置、逸走防止装置、吊り装置

大型クレーンの製造や化学プラント向けの機械装置などの製造に携わり、製缶溶接、機械加工、塗装、組立などを全て、自社の一貫体制で対応する。主力のクレーン関連装置の製造では、港湾や造船、電力、高炉メーカーなどで使用される大型クレーンの走行装置、逸走防止装置、吊り装置を多数提供。クレーンの種類や大きさに応じた多様な製品を製造している。近年重要な安全装置として注目を集めるレールクランプは、ミリ単位で部品配置を調整し、把握力・保持力を高める工夫を重ね、0.1mm

以下の精度で組み上げる。吊り装置では港湾でのコンテナ荷役に使われるスプレッドに加え、放射性廃棄物の搬出に使われるスプレッドも製造した。いずれもクレーンの安全性と信頼性を左右するため、規格・仕様を厳守した高精度な技術力と高品質な成果物が求められる。同社では、個々の高い専門力と、小さな部品の製造からメンテナンスまで対応できる総合力を兼ね備え、緻密かつスピーディーに顧客ニーズを満たすことができる。

採用実績・施工例

太陽光発電設備の導入



製造過程でのCO₂排出の削減を目的に自家消費型太陽光発電設備を導入している。無人ラインの構築など省人化を進めていながら、必要となる大量の電力をすべて再生可能エネルギーでの調達を目指す。

三次元測定機の導入



より信頼性の高い機械装置製造のため、それを構成する部品の精度を上げる事が求められる。作業者の経験の差による検査技術のばらつきを平準化するとともに、作業効率の向上にも繋がるよう三次元測定機を導入している。

主要設備機械

- 5面加工門型マシニングセンター：MCR-A5C(25×40)門幅2550×軸移動量4200/1台
- 5面加工門型マシニングセンター：X1500 Y2500 Z700/1台
- CNC横中ぐり盤：X1800 Y1500 φ100・X1000 Y1000 φ80/各1台
- CNC立型マシニングセンター：X2500 Y1000 Z700/1台
- 立型マシニングセンター：X1000 Y560 Z520/1台
- NC旋盤：φ400×1200・φ650×2000/各1台

会社情報

事業内容/クレーン関連装置製造、プラント向けバルブメンテナンス、化学プラント向け機械装置の設計製造
所在地/〒792-0861 愛媛県新居浜市清水町12-50
設立/1961年12月 資本金/1,000万円 従業員/35名
代表者/代表取締役 片座 誠一郎 TEL/0897-33-7070 事務所/新居浜市
首都圏担当/新居浜本社 TEL/0897-33-7070
E-mail/aishin@aishin-web.jp
URL/https://aishin-web.jp

株式会社近藤機工



100mを超える高層塔の製作を手がける優れた設計・加工技術で
洋上風力発電の基礎製造を目指す

想定分野 風車製造 ▶ 大型製缶



厚み100mm級の曲げ加工を可能にする大型製缶の匠

発電所の煙突や鉄塔、化学工場の貯槽設備、タンク、サイロ、ダクト等の大型製缶を得意とする。高層塔の実績も豊富で、150～200m級の煙突製作も。CAD・CAMシステムを導入し、各種プラント設備の設計、製作から出荷まで、一貫した生産体制を整えている。製作においては、大型切断、野書き、開先、曲げ、溶接までのNC加工を確立。大型製缶に特化した設備を有し、600tのベンディングローラーと1,000tのプレス機を併用する

製造サイズ・重量：大口径（中厚100mmまで）の重量が60t/ブロックまでの製品（丸物・角物問わず）の納入が可能、認証：ISO9001、ISO14001、ISO27001

ことで、厚み100mm級の曲げ加工が可能となる。また天井クレーンは20～30tの揚重能力を持ち、40～60tまで対応するほか、揚程は12～15mと高揚程で大物を自在に動かすことができる。本社工場、第二・第三工場いずれも公共岸壁に隣接しており、その距離は100m。港での組み立て及び製品のストックが可能で、海上輸送に直結できるハンドリングの良さも同社の強み。

採用実績・施工例

火力発電所の環境装置 脱硫ダクトを製作



石炭火力発電所などのボイラー排ガスから硫黄酸化物(SOx)を取り除き、浄化するための排煙脱硫装置における脱硫ダクトを製作。新規事業として、特殊鋼材(ハステロイ等)を用いた大型スクラパー等の製作にも注力している。

最大ブロック重量95tの大型製缶を実現



高効率石炭炊き発電プラント向煙突2基を製作。構造体である外筒と、燃焼排ガスが通る筒内ダクト(内筒)をそれぞれ製作し、外筒に内筒を挿入した上で出荷。外筒はφ7400・10000、内筒は共にφ6800、高さ150m。内筒の材質は長期メンテナンスフリーを可能とするNSSC270材。

主要設備機械

- 600tベンディングローラー：(3500mm幅)板厚52～55mm/1台
- 270tベンディングローラー：(3500mm幅)板厚36mm/1台
- 1000tプレス機：(2500～3000mm幅)板厚75mm、(1000mm幅)145mm/各1台
- NCプラズマ・ガス切断機：有効切断 3500mm×16000mm/1台
- NCレーザー切断機：有効切断 4600mm×16000mm/1台
- CNC大型バンドソー：最大φ900mm/1台

会社情報

事業内容/各種プラント設備向け大型塔・槽類・ダクト類の設計、製作、高層煙突(80m以上)の製作

所在地/〒792-0892 愛媛県新居浜市黒島1-5-54

設立/1974年11月 資本金/5,820万円 従業員/30名(2024年11月現在)

代表者/代表取締役 近藤 正仁 TEL/0897-45-2256 事務所/新居浜市

首都圏担当/代表取締役 近藤 正仁 TEL/0897-45-2256

E-mail/kondo@kondoki.jp

URL/https://www.kondoki.jp/

住友重機械ハイマテックス株式会社



国内で唯一、全ての製法でマリンチェーンを製造する製鎖のプロフェッショナル
卓越した技術と経験で多様なニーズに応える

想定分野 浮体式製造 ▶ 浮体式の係留チェーン



出典：海上保安庁ホームページ

溶接・鍛造・鋳造という多彩な製鎖技法を磨き上げ、独自性を発揮

国内で唯一、全ての製法のチェーン(フラッシュバット溶接チェーン、鍛造チェーン)製造が可能。スタッド一体型チェーン、増肉型ロングオープンチェーン、スタッドはめ込み型チェーンを中心に製造している。スタッド一体型は、中央にスタッドを設けた鍛造打ち抜きリンクと鍛造ハーフリンクを交互に組み合わせたチェーン。耐衝撃性に優れており長寿命、さらに強度低下率が少ないため、投錨頻度の高い艦船などの船舶や強潮流域

のブイ係留用に多数採用されている。増肉型ロングオープンタイプは、円形の鍛造打ち抜きリンクと鍛造ハーフリンクを交互に組み合わせており、耐摩耗性が高く増肉により切断しにくいいため浮標の係留用に。スタッドはめ込み型は、丸鋼をC型に曲げて溶接後、スタッドをプレスで押さえ込んで製造。一般商船や港湾係留用に適している。現在の製造体制においては、最大φ90の製鎖が可能。

使用材料：チェーン用丸鋼 SBC690、SBC490、製造サイズ：スタッド一体型タイプ／φ20.5～φ68、増肉型ロングオープンタイプ／φ30～φ46、スタッドはめ込み型タイプ／～φ90、認証：NK(日本海事協会)

採用実績・施工例

海上自衛隊の艦艇用チェーン



出典：海上自衛隊ホームページ

同社は国内で唯一、海上自衛隊の艦艇用のチェーン製造を請け負っている。鍛造、溶接の技術を駆使したスタッド一体型チェーンは、ねじれてもスタッドが緩まず、長期間強度を保てることから、護衛艦などのアンカーチェーンとして採用されている。

海上保安庁の航路標識係留チェーン



船舶の安全航海のために必要不可欠な、海の道標である航路標識。その係留チェーンとして、同社製品が全国で1500件以上採用されている。通常の世界では増肉型ロングオープンチェーンを、明石海峡などの急潮の海域にはスタッド一体型チェーンが使用されている。

主要設備機械

- 切断機：ピレットシャー／1台 ●切断機：鋸盤／3台
- 鍛造加熱炉：重油炉／3基 ●ハンマー：エア／1台
- プレス：油圧 他／5台 ●フラッシュバット溶接機／2台
- 引張試験機：油圧／2台 ●熱処理炉：LPG／1基
- ショットプラスト：ドラム 他／2台

会社情報

事業内容／圧延用ロール、錨鎖、鉄鎖、各種鎖、表面加工処理製品の開発・製造・販売
所在地／〒792-0001 愛媛県新居浜市惣開町5-2

設立／1980年4月 資本金／3億1,000万

従業員／132名(令和6年4月1日現在)

代表者／代表取締役 木戸 敬彰 TEL／0897-32-6484

事務所／東京営業グループ、西日本営業グループ、名古屋営業グループ

首都圏担当／営業部 山田 浩之 TEL／06-7635-3652

<https://www.shi.co.jp/hmx/>

住友重機械プロセス機器株式会社



洋上風力基礎構造物製作に向けての取組み活動を推進
大型ベンディングローラーの導入により極厚鋼板の加工能力を増強

想定分野 基礎製造(着床式・浮体式) ▶ 基礎製造拠点としての円筒形大型構造物製缶溶接・大組技術



着床式・浮体式いずれの基礎構造物も製造できる技術と設備を保有

ジャケットやケーソンの港湾構造物及び压力容器の分野で豊富な製造実績を持つ同社では、これらの鋼構造物の製造を通じて培った製缶、溶接技術を活用し、洋上風力の基礎構造物であるトランジションピースや浮体の製造を行う。西条工場では、製造能力を増強するため、新しく大型ベンディングローラーを導入し、極厚鋼板の曲げ能力に加えて、円筒管の曲げ加工を効率的に進める一体曲げ機能を搭載。これにより保

使用材料:普通鋼、高張力鋼、低合金鋼、ステンレス鋼

製造サイズ:工場内設備を利用し、大型鋼構造物の生産と、自社岸壁での出荷が可能

有するベンディングローラーは2基となり、あらゆるサイズ、板厚の円筒管の製造が可能となる。また、溶接工程では、円筒形構造物の溶接に特化した設備を保有し、さまざまな溶接プロセスを駆使することで多くの鋼種・板厚にも対応でき、さらには溶接部に高度な非破壊検査を実施することも可能。

採用実績・施工例

巨大インフラ各種の製造



大型クレーン、広大な組立ヤード、海上クレーンを用いた一括出荷が可能な岸壁などの超大型設備を有しており、港湾治水構造物ではジャケット式防波堤やハイブリッドケーソン、沈埋トンネルなど重要な巨大国内インフラを多数製造している。

国内及び海外規約にも準じた压力容器製造



過酷な運転環境下で稼働する压力容器を、材料仕様設定、構造設計、応力解析を行い、また高度な生産技術と品質保証体制を一体化させて、高品質压力容器を製造している。

主要設備機械

- 加工機械:NC切断機、ベンディングローラー、油圧プレス
- 溶接機:サブマージアーク溶接機、半自動溶接機、TIG溶接機
- 溶接関連機器:大型ポジショナー、ターニングローラー、マニプレータ
- 工場屋内および屋外クレーン、多軸台車

会社情報

事業内容/大型鋼構造物および压力容器の製作、化学/一般機械の設計、製作、据付、修理
所在地/〒799-1393 愛媛県西条市今在家1501

設立/1987年2月

資本金/4億8,000万円 従業員/270名

代表者/代表取締役 田島 茂 TEL/0898-64-6936

事務所/東京支店、大阪支店、飯塚事業所、鹿島事業所

TEL/03-6737-2680

お問い合わせ/下記ホームページのお問い合わせフォームをご利用ください

URL/https://www.shi-pe.shi.co.jp/

株式会社ダイテック



チタンや Hastelloy など特殊材溶接技術で半導体・医薬品分野に多数の実績
クリーンエネルギー事業にも注力

想定分野 電気系統 ▶ 水素吸蔵合金タンク



特殊材の溶接及びサニタリー配管製造、溶接、ユニット組立

安全面や衛生面で高い基準を求められる医薬品・食品・化粧品関連プラント向けサニタリー配管の製造及び関連プラントの組立・現地据付工事、半導体向けガス配管、真空配管、高圧配管、チタン製部品、水素関連、ステンレス・鉄・アルミ及び一般配管などの製造まで幅広く手がける。これまで培ってきた職人の技術・知識・経験・最新鋭の設備を活かし、営業から出図・加工・溶接・検査・納品・据付・メンテナンスまで一貫して取り組むことで、他社ではできない高度なもののづくりにも挑み続けている。

プレハブ配管(特許第7130253 特許取得済)、サニタリー配管から二重管まで実績豊富、産学連携:愛媛大学との大気混入シールドガス(共同特許取得済 特許第7301296)、プラスト機:最大ワーク1200×1200×高さ600まで対応、バフ研磨:ステンレス製品を内外面#100~#600仕上げまで柔軟に対応



那須電機鉄工HPより

水素吸蔵合金タンク

カーボンニュートラル社会の普及拡大に伴い、再生可能エネルギーの電気系統不安定性により出力制御が起り、大量の余剰電力が発生している。この余剰電力を生かすため、那須電機鉄工社は、ナノ化鉄チタン水素吸蔵合金を開発し、この合金を用いたタンク(MHタンク)を開発、製品化。ダイテックはこのMHタンク缶体部の製造を担っている。**水素吸蔵合金タンクは、市販の水素ボンベ(水素貯蔵量:7m³)よりも多い8m³の水素ガスを、10気圧以下の低圧でしかも安全にコンパクトに貯蔵することが可能。**風力・太陽光などによる再生可能エネルギーの余剰電力を活用して水素を製造し、貯蔵する用途として想定している。

製品名:水素吸蔵合金タンク(MH TANK)、水素貯蔵量に応じて、タンクを複数組み込んだ「空温式水素吸蔵合金システム(MH-QUONクーオン)」を提供※QUON・MH TANKは那須電機鉄工株式会社の製品、基本性能:直径165mm、高さ1500mm、重量125kg、圧力10気圧、内容積27.5L、水素流量 吸蔵8L/分、放出8L/分

採用実績・施工例

水素デリバリーシステムのイベント出展



水素吸蔵合金タンクの技術を生かし那須電機鉄工、三菱化工機、日本フィルコンと共同で水素吸蔵合金配送システムの実証実験を各地で実施している。より身近に感じてもらうため、クラフトビールフェアなどのイベントにも積極参加。水素吸蔵合金システムを出展し、電気を供給している。

半導体製造工場用配管の溶接・組立



半導体製造プロセスの装置に欠かせない高純度ガスの供給は、半導体をはじめとしたIT機器の製造にとって生命線といえる。同社では防塵レベルのクリーンルーム(左写真)を備え、製造工程におけるパーティクル発生を徹底的に抑制。安全で信頼性の高い高純度ガス配管を提供している。

主要設備機械

- 各種工場(切断、溶接、加工、溶接、洗浄、天井クレーン):西条市内4か所、栃木県内1か所
- クリーンルーム完備工場:西条市内3か所 ●各種倉庫、作業所:西条市内5か所
- Tig溶接機、CS溶接機、ポリスード自動溶接機、ポジションナー
- チューブ用自動溶接機、チューブカッター、Heリークディテクター
- バンドソー、メタルソー ●NCベンダー、プラスト機
- ポール盤、汎用旋盤、石定番 ●超音波洗浄機、焼け取り機、ターニングロール

会社情報

事業内容/金属加工業
所在地/〒793-0046 愛媛県西条市港字北新地462-4
設立/2007年4月 資本金/2,500万円 従業員/64名
代表者/代表取締役 清水 大吾 TEL/0897-66-7800
事務所/西条市
首都圏担当/日野 照久
E-mail/t-hino@daitec-mail.com
URL/https://www.daitec-co.com

大八工業株式会社



大型ロール曲げ加工の技術で大規模タワー製造に対応
陸上風力発電の支柱製作実績も

想定分野 風車製造 ▶ 大型製缶・機械加工



大型ロール曲げ加工から機械加工まで一貫生産

製紙工場の大型タワーやタンク、製鉄所の熱高炉、クレーンや風力発電の支柱など、大物部品の加工を得意とする大八工業。風力発電の分野では、陸上の風力発電用支柱の製作実績を有する。多種多様な製品のロール曲げ加工において実績を持っており、蓄積された技術力・経験値は国内の大手企業等からも高い評価を得ている。材料切断、溶接、機械加工、塗装、検査の工程を自社工場内で完結することで効率的かつコストを

抑えたものづくりを実現。本社工場の建屋面積は、幅30m、奥行き215m。大型のベンディングローラーや五面加工機など県内有数の加工設備を保有し、大物部品の曲げ加工や高精度のフランジ加工を行う。最大サイズ幅9m、高さ5m、最大重量40tの大型構造物製造が可能。素材の手配・調達から、製造、出荷、設置までの一貫体制に加えて、近接する黒島埠頭公共岸壁を利用することで海上輸送で迅速に出荷できる。

製造サイズ・重量：製缶品の場合、4m幅で36mm厚、2m幅で50mm厚の曲げ加工、最大径9m×最大高5mまで対応が可能、材質：SS材、SN材、SD材、SUS材他

採用実績・施工例

陸上風力発電用の支柱約70mを製作



長さ約70mの陸上風力発電用支柱を3分割で製作し、現地にてボルト接合。縦型旋盤により鍛造フランジの加工、NC鋼板切断機にてV開先を自動で切断、円錐曲げや溶接、塗装など全工程を自社設備内で実施。フランジの平面度、垂直度の精度において高評価を得ている。

ロータリーキルン円筒の製作



セメントの製造時などに使用されるロータリーキルンの円筒部分の製作は、外周公差+9mm、内半径公差+1.5mm、内直径公差+3mmと非常に厳しい要求に対応する必要がある。精度を保つため、製作中の確認や検査など寸法管理が重要で、ノウハウが求められる。

主要設備機械

- ベンディングローラー：32tx4000mm/1台
- 5面加工機：4000mm×10000mm×3500mm/1台
- 4kwレーザー切断機：4mx15m/1台
- プラズマ500A+ガス切断機：4mx20m/1台
- 縦型旋盤：φ7000xH2880/1台・φ2200xH1500/1台
- パイプコースター：600Ax6m/1台
- 天井クレーン：5~20t/4台
- 片脚橋型クレーン：4.8t/12台
- アイアンワーカー：IW45III/1台

会社情報

事業内容／製缶加工
所在地／〒792-0892 愛媛県新居浜市黒島1-6-55
設立／1972年4月 資本金／1,200万円 従業員／26名
代表者／代表取締役社長 矢野 正己
TEL／0897-46-2229 事務所／新居浜市
首都圏担当／生産管理部 谷澤 豪彦
TEL／080-2858-9959
E-mail／tanizawa@daihachi-kogyo.co.jp
URL／http://www.daihachi-kogyo.co.jp/

株式会社大力



火力発電やバイオマス発電の環境設備の実績多数
大型遊戯設備の製造などの幅広い分野の大型製品加工を手がける

想定分野 基礎製造(着床式) ▶ 大型製缶・機械加工



最大10m×10mの大型製缶が可能な設備と、熟練の溶接技術

西条市に本社工場を含む4つの工場を展開し、最大2,000トンの油圧プレス機やNCレーザー切断機、プラズマ溶断機(300A)といった設備を備えている。これにより、単体で最大80t、幅・高さともに10mに達する大型の製品加工が可能であり、素材の切断から成形、組立、出荷に至るまでの一貫した生産体制を確立している。金属特性や加工方法による材質の変化を見極め、仕上がりを計算して加工する製缶・溶接などの高い技術力を強みに、火力発電やバイオマス発電のプラントにおける環境設備

使用材料:鉄、ステンレス、製造サイズ:最大直径10m、80t

(集塵機・バグフィルターなど)や搬送設備、産業機械の実績多数。また、大型遊戯設備や橋梁用合成床版の製造などの幅広い分野の大型製品加工を手がけている。長年培ってきたこれらの製缶技術・生産能力を生かし、近年は天井クレーンの製造にも注力。さらに着床式洋上風力発電の基礎部溶接の実績も有する。本社工場は公共岸壁に直結しており、大型製品の海上輸送が可能。

採用実績・施工例

火力・バイオマス発電所で活躍する大型集塵装置



発電プラントの排煙に含まれるダイオキシンを除去し、クリーンな空気を排出する大型集塵装置を製造。大型加工設備を備えた本社工場と2つの関連工場により、効率的かつ精度の高い集塵装置を実現している。

遊戯施設のレール製造



金属加工も得意とする当社では、ジェットコースターや観覧車など、遊戯施設のレールも数多く手がけている。アトラクションならではの曲線、環状の加工にも、自社一貫生産体制で柔軟に対応。国内だけでなく海外などにも納品実績あり。

主要設備機械

- レーザー切断機:切断有効長50m、幅3.5m、切断能力SS22mm、SUS12mm/1台
- 2000tプレス:門幅6.1m/1台
- プラズマ溶断機:切断有効長28m、幅5.5m、切断能力36mm/1台
- NCドリルマシン:1台 ●型鋼用バンドソーマシン:2台
- アイアンワーカー:2台 ●NCビームワーカー:1台
- AUTOBORER:1台 ●面取機:2台

会社情報

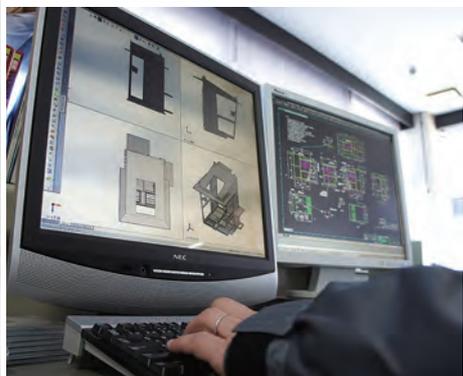
事業内容/クレーン製造、プラント設備(集塵装置)、遊戯施設(ジェットコースター、観覧車等)、立体船艇格納庫
所在地/〒793-0042 愛媛県西条市喜多川853
設立/1967年4月 資本金/3,000万円 従業員/50名(2024年11月現在)
代表者/代表取締役 田中 達也 TEL/0897-56-5313
事務所/西条市
首都圏担当/代表取締役 田中 達也 TEL/0897-56-5313
E-mail/dairiki@e-dairiki.co.jp URL/http://e-dairiki.co.jp/

株式会社タステム.



運転室総合メーカーとして国内トップクラスのシェアを持つ
職人としての誇りが技をどこまでも磨き上げる

想定分野 風車製造 ▶ 薄板板金加工



薄板板金加工を始め技術の粋を集めたクレーン運転室

薄板板金加工を軸に、小物の切板から中・大型製品まで幅広く手がけ、金属加工をトータルプロデュースする。設計から切断、溶接、塗装、機器据付まで一貫体制により対応し、多品種少量、短納期の各種ニーズに応える。設計・展開、プログラミングも含め、全業務の各工程において高い技術力を有し、特に薄板板金加工では、板厚1.6~6.0mmの切断・曲げ・溶接で歪みを最小限に抑え、曲面や複雑な曲げ形状にも対応。これら技術を結集した**主力製品がクレーン運転室で、大手重工メーカーをは**

じめ、造船、製鉄、建設現場など多くのクレーンに用いられ、年間200台以上という業界トップクラスの納入実績を誇る。運転室の壁面は、広範囲の平面溶接であるにもかかわらず、歪がほとんどないスムーズな形成が行われており、圧倒的な質の高さを実現。コントローラーなど機器の取り付けや電気配線まですべて施工し、運転室に付随する踊り場や階段も提供可能。

クレーン運転室製造サイズ:(条件付)10m×3m×3m 最大重量10t、使用材料:SS(鉄)、SUS(ステンレス)、納入台数:年間200台以上

採用実績・施工例

ミリ単位で応じる唯一無二のクレーン運転室



運転室は、ガラス、クロス、エアコンやコントローラーの設置、電気配線まですべて同社で施工し納入する。オペレーターに実際の運転室を確認してもらい、ミリ単位の調整まで要望に柔軟に応じ、それぞれにとっての最適・快適を追求したオーダーメイド運転室を提供する。

歴史が裏付ける高品質の鋼製建具(防水扉)



溶接歪を発生させず、かつヒンジと扉・枠の過不足ない接合で、わずかな水の浸入も許さない防水扉を製造。1958年に鋼製建具製造で設立した同社は、現在も建築部でビルや商業施設向けのサッシ・防火扉等の製造・取り付けを行う。実績と技術が品質を保証する防水扉(水密扉)だ。

主要設備機械

- ファイバーレーザー複合機 アキエスAJ:6mm×1,524mm×3,048mm/1台
- レーザーマシン FO-3015NT AF-4000E型:19mm×1,524mm×3,048mm/1台
- HDS-2204NTベンダー:220t 6mm×4,000mm/1台
- NCファインアルファベンダー:250t 6mm×4,100mm/1台
- FBD3ⅢNCベンダー:125t 2.3mm×3,050mm/1台
- アイアンワーカー:9mm×6,000mm/1台

会社情報

事業内容/荷役運搬設備用運転室、機械室、電気室の設計・製造、配管ラック、半導体設備フレーム、機器カバー、歩道、手摺り、レーザー加工、曲げ加工、スチール・ステンレス・アルミ製建具の設計・製造・施工・販売、カーテンウォール、一般サッシ
所在地/〒792-0032 愛媛県新居浜市政枝町3-2-1
設立/1958年7月 資本金/4,000万円 従業員/76名
代表者/代表取締役社長 高橋 卓也 TEL/0897-37-1111 事務所/新居浜市
首都圏担当/高橋 卓也 TEL/0897-37-1111
E-mail/takuya@tastem.co.jp URL/http://www.tastem.co.jp

株式会社長曽鉄工所



建設機械の油圧ポンプ、バルブを構成する精密部品を製造
蓄積されたノウハウを活かした高精度・高品質な製品づくりが強み

想定分野 風車製造 ▶ 機械部品の精密加工



技術力と独自性で1ミクロンの精度を追求する精密機械部品

油圧機器用の精密部品の製造を主力とし、油圧ポンプやバルブ部品、空圧機器のコンプレッサー部品などを提供。重機用の増速機・減速機の油圧パーツの製造実績も有する。同社の製品精度は極めて高く、真円度1μm、円筒度1.5μmで、複雑かつ繊細な内径加工も得意とし、焼き入れ鋼の1.6mmの小径穴加工も可能。さらなる品質向上のため、独自の治工具製造も行。検査精度も高く、自社製の検査機器及び品質管理システムを用い、さらに人の目でも入念にチェックを重ね、小さな不良も見逃さ

ない。作動、流量、圧力、リーク量など性能試験も徹底し品質・性能を保証する。また工場は常にクリーンな環境に保たれ、ミクロン単位の精密加工に環境変化がわずかでも影響を与えないよう温度管理も徹底。自動化による量産体制を構築し、コストを抑えながら高品質、短納期も実現している。顧客仕様を叶える高い技術力と、品質・納期を厳守する誠実な姿勢の製品作りを続けている。

使用材料：鉄、銅、アルミニウム、ステンレス、真鍮、ジュラコン、砲金など、製造サイズ：手のひらサイズ(φ5~φ80、全長300mm以下)の製品が主力、加工精度：真円度1μm、円筒度1.5μm、工作機械台数：約160台、年間生産数：約2,000品目、約700万個

採用実績・施工例

わずかな漏れも許さない油圧・空圧部品



油圧バルブ部品・空圧部品は、油や空気の漏れを完全に遮断する必要があり、高い精度が求められる。同社は一切妥協をせず、確実な製品を作り出すことで、顧客要求を満たすことはもとより、さらなる成果を生む提案や技術革新に努め、大手企業を始め多数顧客からの信頼を集める。

自社開発の管理システムで納期を厳守



受注から出荷までの全工程の進捗状況を、自社の独自開発による納期管理システムで一括管理。品質を確保しながら納期厳守を徹底する。バーコードを用いて生産状況と在庫管理をデータとして集約・可視化し、全社員がリアルタイムかつ正確に状況把握できるようにしている。

主要設備機械

- 高精度・高効率4軸複合加工機：NZX2000等／3台
- CNC自動旋盤(パーフィード付)：BNE-51, BNJ-51, Cincom M-32等／87台
- CNC旋盤(パーフィード無)：GN-4200等／32台
- マシニングセンター：NVX5080/40等／14台
- センタレス研磨機：MPC-600C-CNC等／5台
- 円筒研削盤：GE4Ai-50等／7台 ●平面研削盤：PSG-64CA-iQ等／3台

会社情報

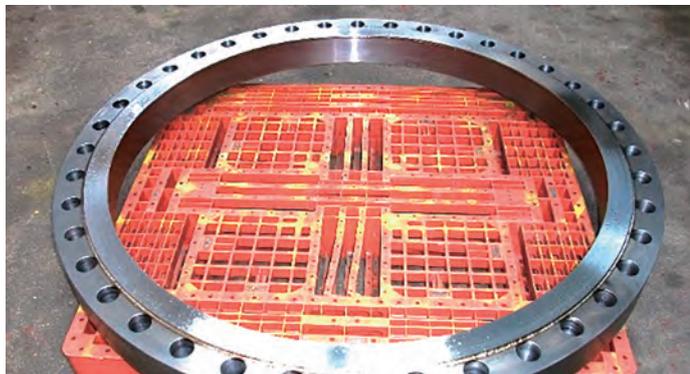
事業内容／油圧機器の精密部品や産業機械部品の製造
所在地／〒793-0046 愛媛県西条市港1-11
設立／1973年 資本金／3,000万円 従業員／107名
代表者／代表取締役 加藤 弘之 TEL／0897-58-2227
事務所／西条本社工場含む6工場
首都圏担当／生産管理部 加藤 拓也 TEL／070-2626-3317
E-mail／takuya@choso-ir.com
URL／https://www.choso-ir.net

東和工業株式会社



高度な技術力と、短納期・量産を果たす機動力
 独創的な開発力などマルチな力で四国唯一のフランジ製造技術を極める

想定分野 風車製造 ▶ フランジ



規格品から特殊品まで、フランジの自社一貫製造

各種フランジを自社で一貫製造する四国で唯一の会社。主に鋼製フランジを製造し、国産規格品の大半を当社が手がけている。工程ごとに厳格な検査を行い丁寧なものづくりに徹する同社のフランジの品質は、海外製品とは明らかに一線を画す。高度な技術力で緻密に作り上げると同時に、効率化と低コスト化を追求し、量産・短期納品も実現している。鉄板からフランジを打ち抜く業界最大級の1,000tの大型プレス機を用いて高い生産性を確保し、さらに2024年にはロボット導入による工場設備で

完全無人化・24時間操業の体制を構築。材料調達から製品完成まで、検査を含む一連の工程を無人化し、量産力を強化した。また一方で、顧客が求める個別の仕様を実現する一品一様の製品も製造が可能。伐断、鍛造、溶断、曲げ加工など多様な工法を始めとする各種技術と豊富なノウハウを蓄積し、製品仕様や納期など顧客のあらゆるニーズに最適な提案を行いながら、確実な製品を提供する。

製造可能フランジ：鋼製フランジ・NOSフランジ・カットフランジ・真空フランジ・高圧フランジ・ライニングフランジ・ジャケットフランジ・伸縮管接手

採用実績・施工例

溶接歪を防ぐ一体型のNOSフランジ



同社が開発したNOSフランジは、フランジと単管を一体化した鍛造型構造体。溶接を不要としたことで熱歪によるトラブルを回避できる。国内製紙会社の多くで使用され、配管内の溶剤の漏れや堆積の発生を防ぎ、製造ラインの安定を維持すると同時に部品コストの削減も叶える。

コスト減、長寿命のコンベアローラ



フランジの製造技術を応用し、LPガスボンベメーカー（萩尾高圧容器株式会社）と共同でベルトコンベアローラを開発。軸受部をプレス成形した金属カバーで密閉し一体化構造とすることで、約3割のコストダウンと製品寿命の2倍増を実現した。意匠登録、特許ならびに国際特許を取得。

主要設備機械

- 1000tレバープレス:MANYO製/2台 ●シャーリング:関西鐵工所製4000Wx28t/1台
- ロボット付CNC旋盤:TAKISAWA製TT-2100G・DAIHEN FD-V20/各1台
- NC旋盤:6台 ●NCマシニングセンタ:2台
- ラジアルボール盤:2台 ●多軸ボール盤:4台 ●単能旋盤:12台
- 汎用旋盤:チャック径φ200~φ2000/10台

会社情報

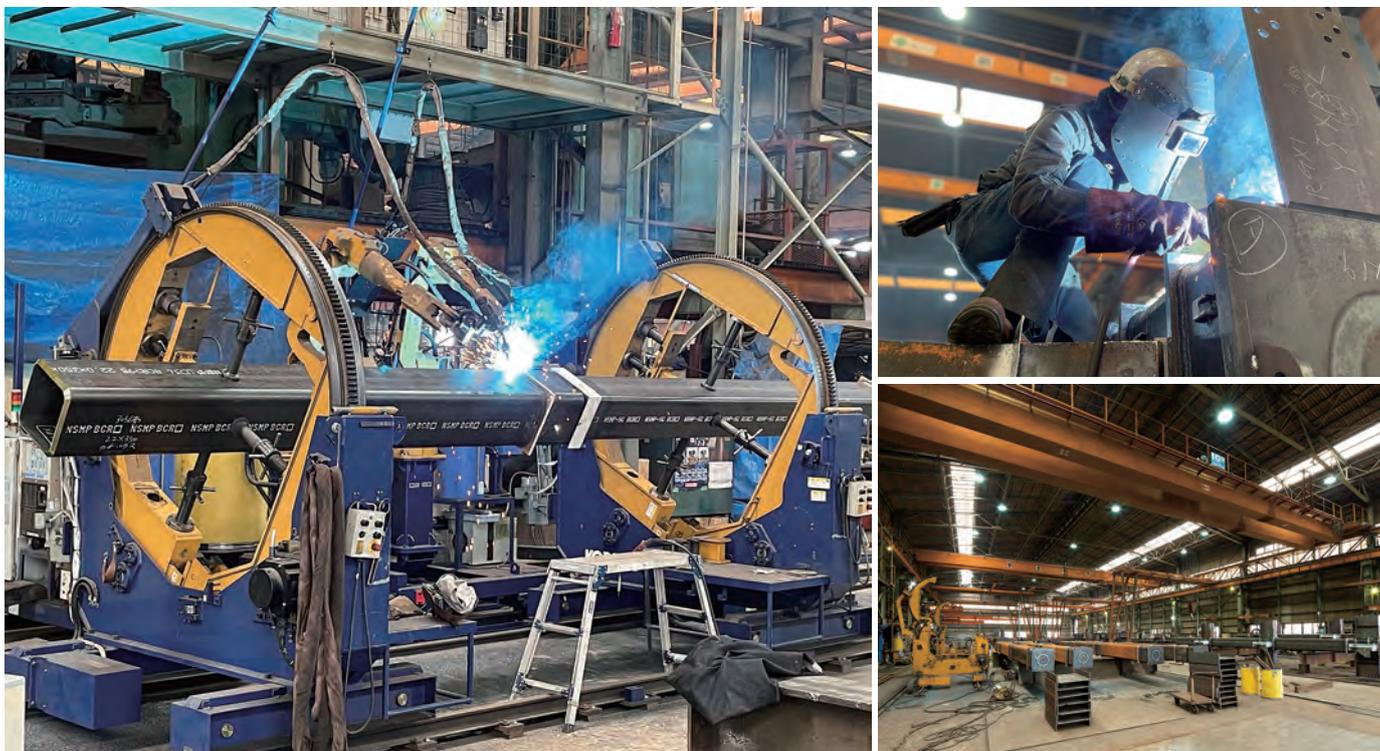
事業内容/各種フランジの製造
 所在地/792-0011 愛媛県新居浜市西原町2-7-38
 設立/1969年6月 資本金/1,000万円 従業員/38名
 代表者/代表取締役社長 神野 恵介 TEL/0897-33-8306
 事務所/新居浜市
 首都圏担当/代表取締役社長 神野 恵介 TEL/0897-33-8306
 E-mail/maruto-f@touwakk.jp
 URL/https://touwakogyo.com/

登尾鉄工株式会社



四国を代表する鉄骨製造・加工メーカーとして、大型建造物の実績多数
洋上風力発電の作業を行う建屋建造に可能性

想定分野 風車製造 ▶ 鉄骨製造・組立



高耐震、耐錆性など付加価値を高めた建築鉄骨を製造

1962年の創業以来、大型建造物の鉄骨加工を行う登尾鉄工株式会社。建築鉄骨(H型钢)の製作と現場組み立てを主力事業としており、県内で初めて国土交通省大臣認定のHグレード認定工場となるなど、四国を代表する鉄骨製造・加工メーカーとして知られる。松山空港、坊ちゃんスタジアム、高層マンション、庁舎、病院、商業施設など、県内外での多様な大型建築物の実績を持つ。長年のノウハウと製作能力の高さで、大手ゼネコ

製造サイズ:H型钢の場合、梁背1m、長さ12m、1ピース最大20t 生産能力:800t /月

ネコンの要望に応え続けている。東日本大震災以降、全国的に国土強靭化が進められるなか、耐震施工や高度な技術を要する免震構造の物件にも積極的に取り組んでおり、年間の建築鉄骨生産能力は県内トップクラスの10000トンを誇る。公共岸壁へのアクセスも良く、大型鉄骨の海上輸送に対応可能。臨海地域の物流倉庫や造船建屋の鉄骨製造実績があり、洋上風力発電の岸壁作業における建屋建造などに可能性がある。

採用実績・施工例

鉄骨鉄筋コンクリート造(SRC造)の病院や庁舎



鉄骨造と鉄筋コンクリート造のハイブリッド工法であるSRC造で建築した病院の鉄骨を担当。鉄骨の耐震性と、鉄筋コンクリートの耐火性をミックスした高性能な建築。SRC工法に対応できる鉄骨製造・加工メーカーは数少なく、同社は大手ゼネコからの信頼も厚い。

耐錆性を高めた造船建屋の建築鉄骨



愛媛が世界に誇る造船業にも、登尾鉄工の技術が活かされている。熟練の施工技術で強固な骨組みを形にし、作業性が向上する大空間を実現。錆を防止するための溶融亜鉛メッキ工法にも対応している。また、3軸ドリルマシンなどで穴あけなどの鉄骨加工も可能。

主要設備機械

- NCオートドリルマシン(H型钢穴あけ加工機):2台
- 大組立溶接ロボット:2台 ●ショットブラスト:2台
- 形鋼切断用バンドソー:切断幅最大1000mmほか/4台
- ビームワーカー:1台 ●プラズマ切断機:1台
- 天井クレーン:10t 5台、5t 1台、2.8t 11台

会社情報

事業内容/鉄骨建築及び各種鉄鋼構造物の加工、組立

所在地/〒792-0893 愛媛県新居浜市多喜浜6-3-21

設立/1962年 資本金/2,000万円

従業員/40名(2024年11月現在)

代表者/代表取締役社長 登尾 昌弘 TEL/0897-45-4588

事務所/新居浜市

首都圏担当/常務取締役 登尾 泰平 TEL/0897-45-4588

E-mail/info@naborio.co.jp

URL/https://www.naborio.co.jp

萩尾機械工業株式会社



精度の高い溶接・機械加工技術を誇り
受配電設備を収める気密容器の製造は年間200台以上

想定分野 電気系統 ▶ 受配電設備用気密容器



鉄道・電力関係の受配電設備用気密容器製造に強み

製缶・溶接、機械加工、組立、試運転までを自社で一貫生産できる設備と、長年の経験に裏付けされる卓越した職人の技術力を有する萩尾機械工業。主に鉄道や電力関係の「受配電設備用気密容器」を製造しており、年間200台以上の納入実績を有する。この部品は、絶縁ガスを充填するため確かな気密性が求められる受配電設備の要。同社は、高精度な溶

接、機械加工技術で気密性を高めるとともに、シール面の加工レス化などの低コスト気密容器にも対応。新居浜市に製缶・機械加工の一貫工場を構え、4台の五面加工機をはじめ、超大物から小型精密部品まで生産できる工作機械設備を完備。オーダーメイドやミクロン単位の加工技術を有し、気密容器に付帯する機械部品までトータルで提案できる。

材質：SUS(ステンレス鋼)、SS400(一般構造用圧延鋼材)、生産能力：年間約200台、製造サイズ・重量：1000mm×2000m(洋上風力発電の場合は600mm×1000mm程度と想定される)、100kg~1.5t 板の厚み：6mm~12mm

採用実績・施工例

加工レスの気密容器を実現



薄板での溶接構造気密容器の加工レスを実現。機械加工を省略し、職人の手仕上げでガスシール面を平滑に仕上げる技術を確認した。機械加工の工程が減ることにより、低コストを実現。サイズや仕様に応じて部分的に機械加工、加工レスを組み合わせることも可能。

鉄道関係や電力会社へ年間200台以上の納入実績



顧客は鉄道関係を中心に、電力会社、工場、商業施設など多岐にわたる。それら受配電設備における気密容器の納入実績は、年間200台以上。先進の機械加工設備と職人の技術力で、オーダーメイドの気密容器を製造し、高い評価を得ている。

主要設備機械

- 門型五面加工機：5200×2500×1500~2000/3台
- 門型五面加工機：4200×2150×1500/1台
- Φ130NC横中ぐり盤：3000×2150×1500/1台
- Φ110NC横中ぐり盤：2000×1500×1450/2台
- 縦型CNC旋盤：最大加工径φ920/1台
- 横型マシニングセンター：最大1100×850×750/2台

会社情報

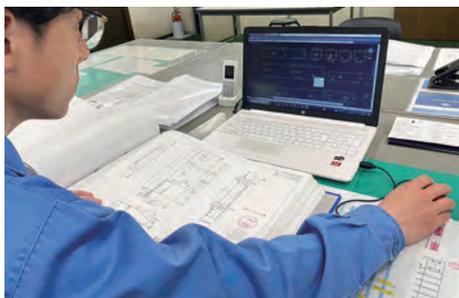
事業内容/受配電設備用気密容器の製造、産業機械部品の製造(製鉄・重機・船舶)
所在地/〒792-0868 愛媛県新居浜市松の木町1-17
設立/1934年11月 資本金/2,545万円 従業員/47名
代表者/代表取締役社長 萩尾 龍彦 TEL/0897-32-2700
事務所/新居浜市
首都圏担当/生産管理課
E-mail/info@hagiokikai.jp
URL/https://www.hagiokikai.jp/

宮田鉄工株式会社



大型機械装置を製造する製缶&機械加工の高い技術力と国内有数の設備で
低コスト・短納期のものづくりを実現

想定分野 基礎製造(着床式) ▶ 大型製缶・機械加工



製鉄・製紙の生産ラインを支える大型製缶・機械加工

大型機械製造に特化した専門技術と設備を備え、製紙・製鉄の生産機械装置や運搬機械など、大型産業機械におけるオーダーメイドの受注・生産を行うことが可能。建物面積5,500㎡の工場内に製缶・溶接、機械加工、塗装、組立・試運転までを一貫してできる生産体制を整えており、低コスト、短納期にも対応している。機械加工においては、国内有数の大型五面加工機2台をはじめ、大型部品から小型部品まで生産できる工作機械

設備が充実。設備能力とオペレーターの技術により、製品サイズに関係なく高品質な製品を作り出している。また、鉄と1.5mmの薄型ステンレスを貼り合わせるライニング加工では、表層のみをステンレスとすることでコストダウンを実現。加工は熟練の職人が溶接を行い、美しく高精度な仕上がりが評価されており、耐錆性が求められる洋上風力発電での活用にも期待できる。

製造可能サイズ：高さ10m、横13m、長さ約60m、クレーンの吊り上げ能力：40t×3基(製缶、溶接、組み立てのパートに1基ずつ)、材質：鉄、ステンレス、アルミ

採用実績・施工例

製鉄会社の鋼材生産ラインに必要な機械装置



ホットコイルを反転させるアップダウンエンダー、土木・建築用の鉄筋を成型する異形棒鋼圧延機、連続電気メッキをするEGLラインなど、鋼材の生産ラインに必要な機械装置を製造。大型機械製造を専門的に扱ってきた高い技術と経験で、大手重工や製鉄メーカーからの信頼も高い。

製紙会社の生産ラインに欠かせない機械装置



家庭紙や用紙、段ボールなど、製紙会社において紙生産を行うための機械装置を納入している。抄造された紙の水分を抜く装置のプレスパートや、ロール紙の巻出し巾方向に切断巻き取りするワインダー&アンワインダー、紙の強度を高める世界最大幅のX-10ユニットなど。

主要設備機械

- プラノミラー1：(最大値)テーブル3,500×8,000、加工H2,300×W4,100×L8,000(N/Cタイプ五面加工機)／5台
- 横中グリ盤フロア型：クイル径170φ、左右12,000、上下3,500、操出1,700(N/Cタイプ五面加工機)／1台
- ターニング：テーブル径2,500、サイド上下1,800、切削径3,500、高さ2,400／1台
- クレーン：40t／3台、30t／3台、20t／2台、10t／4台、2.8t／2台

会社情報

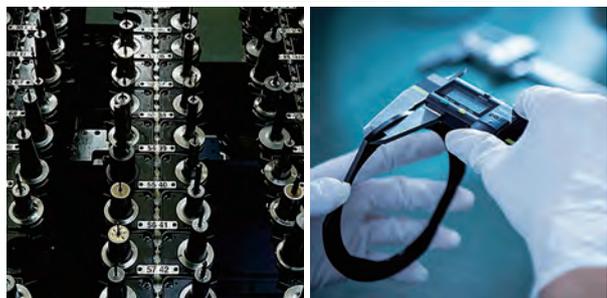
事業内容／一般産業機械(製鉄用、製紙用、運搬用、繊維用など)の設計・製造・組立及び据付、金属部品の加工(製缶、溶接、表面処理など)
所在地／〒791-0508 愛媛県西条市丹原町池田1004-1
設立／1954年12月 資本金／4,500万円 従業員／30名(2024年11月現在)
代表者／代表取締役社長 宮田 昂輝 TEL／0898-68-7024
事務所／西条市 首都圏担当／宮田 健治 TEL／0898-68-7024
E-mail／t-miyata@soleil.ocn.ne.jp
URL／https://miyatatekkou.com/

株式会社ユタカ



航空・宇宙関連や半導体、医療機器など幅広い分野
サブミクロン単位の超高精度なものづくり

想定分野 風車製造 ▶ 精密機械の部品加工



多分野を支える、全国屈指の設備力と人材力

半導体製造装置や液晶装置、食品機械、医療機器、自動化ライン、航空宇宙関連など、さまざまな分野のニーズに、最先端のものづくりで応える「ユタカ」。営業から設計・製造・品質管理・納品までを自社一貫体制にて行い、完全受注生産を実現。複雑形状の一品ものからコストを抑えた量産まで対応可能な生産体制を確立している。工場は全9棟が24時間365日22°Cと恒温を保ち、汎用機から最新鋭設備まで160台以上保有。切削加工では5軸マシニングセンターやCNC複合旋盤での3次元

加工を強みとする。また研磨においては平面研削盤、円筒研削盤、ロータリー研削盤などを備え、サブミクロン(1/10000ミリ)の超高精度な製品にも対応している。また独自の品質管理体制を構築し、全品検査・全品保証を徹底。12台の三次元測定機をはじめとする国内屈指の検査機器を駆使し、国家資格を有する専属検査員17名がわずかな誤差も見逃さない、超高精度な製品づくりの砦となっている。

材質:ステンレス・アルミ・鉄をはじめ、チタン・インコネル・ Hastelloyなどの難削材にも対応可能、製造サイズ:最大φ1000までの設備を保有※φ350以下の設備が充実、
認証:ISO9001、ISO14001、JIS Q9100:2015

採用実績・施工例

小惑星探査機「はやぶさ」、小惑星探査機「はやぶさ2」



小惑星探査機「はやぶさ」、小惑星探査機「はやぶさ2」に搭載する、小惑星表面のサンプルを採取する装置部品の開発プロジェクトに参画。サンプル採取機構の設計・開発には、ユタカを含む愛媛のものづくり企業が貢献した。

次世代の大型基幹ロケット「H3ロケット」



現在運用中のH-IIAロケットの後継機として開発されたH3ロケット。2024年2月と7月に打上げが成功している。ユタカは、サブミクロン単位の超高精度な製品にも対応する技術力で、そのエンジン部品や衛星部品を製作した。

主要設備機械

- 複合5軸NC旋盤:森精機 NT4250 DCG ● CNC立型複合旋盤:オークマ VTM-100
- 立型5軸マシニングセンター:安田工業 PX30i、松浦機械 MAM72-35V
- 超精密門型成形平面研削盤:ナガセ SGD-2010SLS2B-Zero4
- ロータリー研磨盤:ナガセ RG-700S4-N2 ● CNC複合円筒研削盤:STUDER S31
- 放電加工機:三菱電機 EA28V
- ワイヤ加工機:三菱電機 MV120R

会社情報

事業内容/半導体製造装置部品、航空宇宙防衛機器部品、食品機械部品などの精密部品加工 所在地/〒791-8044 愛媛県松山市西垣生町822-2
設立/1977年 資本金/1,000万円 従業員/208名(2024年11月1日時点)
代表者/代表取締役 二神 久三 TEL/089-971-5501
事務所/愛媛県松山市
首都圏担当/営業部 川野 慈宗 TEL/089-971-5501
E-mail/soumu@kk-yutaka.co.jp
URL/http://www.kk-yutaka.co.jp

ウシオマテックス株式会社



国土交通省の不燃認定を取得

超軽量で水にも強い断熱素材が、洋上風力発電の維持管理で独自性能を発揮

想定分野 風車製造 ▶ 電源盤や制御盤など熱源設備及び機器本体向けの断熱素材



高難燃性・高断熱性を併せ持つ発泡スチロールボード「バリシールド」

高断熱性、耐水性、軽量という発泡スチロールの性質はそのままに、燃えない機能を付加した新素材「バリシールド」。原料は、南極昭和基地の断熱材にも採用され、40年以上断熱性能が変化しないことが証明されたEPS（ビーズ法発泡スチロール）。難燃剤をコーティングすることで、国土交通省の不燃認定を取得した。仮に火災が発生しても燃え広がりにくく、火災を遅延させることが可能。また、専用金型での異型成型や切削加工

工、スライス・研磨によるボード加工など、さまざまな製品を成型することができるのもメリット。これらの独自機能を踏まえ、洋上風力発電における電源盤や制御盤などの熱源設備及び機器本体向けの断熱材としての活用を想定している。熱源設備の長寿命化と熱負荷の低減、火災事故防止、さらに表面に貼ったアルミの輻射熱反射効果で侵入熱負荷が軽減でき、結露防止も期待できる。

標準成型ブロックサイズ：W960×D1870×板厚600（WとDは変更対応可能） 断熱性：初期値0.038W/mk 周囲環境温度範囲：-30°C～+80°C
不燃認定：【芯材用バリシールド（板厚5～500mm、表裏面30μアルミ箔 ※但し100mm以上は要相談）】国土交通大臣 不燃認定番号NM-5370、
【天井用バリシールド（板厚9～40mm、表面化粧紙貼アルミ箔50μ、裏面アルミ箔30μ）】国土交通大臣 不燃認定番号NM-4712

採用実績・施工例

制御盤の断熱材としての活用で空調負荷を軽減



屋外環境下や周囲環境の悪い場所での制御盤にはクーラーの導入が進んでおり、空調負荷軽減のため断熱材が求められている。仮に10mmのバリシールドを制御盤内に張ると、空調負荷を約50%軽減できる。盤内のスパークや発熱による発火があった場合も延焼遅延効果を発揮。

スーパーの天井に施工することで結露防止に



軽量・難燃・断熱に優れたバリシールドは、天井の素材としても適している。湿気が多い室内プールや温浴施設、食品加工工場のほか、スーパーマーケットの天井の結露防止、カビ対策にも活用の幅を拡大。吸水・吸湿による劣化が少なく、長期的な性能維持が期待できる。

主要設備機械

【切削加工】標準成型ブロック（W960×D1870×板厚600）からの切削加工が可能。造形物など製作数の少ない場合に適している 【異型成型】クライアントのニーズに応じた専用の金型を製作し、成型を行う。同型物で製作数の多い場合に最適 【ボード加工】標準成型ブロックをスライス・研磨し、ボードに加工する。1ミリ単位での厚み対応が可能で、研磨時の厚み精度は±0.5mm。国土交通省不燃認定品の片面化粧紙、アルミ箔を張り合わせ加工し、美観や熱効率を高めることもできる

会社情報

事業内容／不燃性発泡スチロール「バリシールド」の開発・製造・販売ならびに設置工事
所在地／〒794-0069 愛媛県今治市クリエイティブヒルズ5-3
設立／2019年7月 資本金／1,000万円 従業員／11名（2024年11月現在）
代表者／代表取締役社長 武内 真 TEL／0898-33-7660
事務所／愛媛、東京、大阪
首都圏担当／大原 伽園 TEL／03-3500-5060
E-mail／k.ohara@ushiomtx.co.jp
URL／http://ushiomtx.co.jp/

株式会社小笠原工業所



独自の環状翼構造で特許を取得したドローンが
洋上風力発電の遠隔点検を可能にする

想定分野 O&M ▶ メンテナンス用ドローン

メンテナンス用ドローンによる撮影



長時間の飛行が可能な産業用ドローンを独自開発

長年の金属加工のノウハウを生かし、測量・点検サービスや、物流用のドローンを開発。機体の70%にマグネシウム合金、20%にCFRP(カーボン)を組み合わせて使用することで、軽量だが高剛性、高い耐久性を実現した。従来一般的なドローンの飛行時間は20分程度と短く、業務での使用には支障があったが、同社は**長時間のフライトに特化した空力構造を開発し、実証実験で最大75分の飛行に成功した(海拔40m、平均風速3m/sの条件下、2kgを積載して2m/sで運行した場合)**。風を浮力に変

え、飛行時間を延ばす環状翼構造は特許を取得している。この技術を生かし、遠洋の洋上風力発電におけるメンテナンス等のニーズへの対応をめざす。実用化に向け、**現在はタワー、ブレード、ナセルの損傷を検知する6100万画素のカメラを搭載したメンテナンス用ドローンを開発中**。すでに愛媛県伊方町の風力発電所でテスト飛行を実施し、損傷頻度の高いプロペラの撮影にも成功している。

使用材料:純国産のマグネシウム合金・カーボンファイバー、製造サイズ・重量:モーター間距離1680mm・重量約12kg・最大離陸重量33kg、動力源:バッテリー式、飛行速度:最高時速54km、特許:第6932316号、第7012227号、第7048867号、第7340141号、第7391289号、セキュリティ:特定の管理サーバで情報を管理しないフライトコントローラーを使用

採用実績・施工例

ドローン物流の実証実験



島しょ部の過疎地域における課題解決を目的とした物流実証実験。今治市波方港から大三島までの片道直線距離8kmを、最大5kgの荷物を載せて飛行することに成功。波方港で遠隔操作を行い、離陸から荷物の投下、着陸まですべて自動運行を実現。一度も充電することなく往復16kmを飛行した。

SBIR実証プロジェクトに採用



長時間飛行可能なドローンの開発実績が評価され、SBIR実証プロジェクトに採用された。国土交通省のオーダーを受け、山間部においても長時間かつ降雨下で飛行可能な機体の開発に臨んでいる。最終的には2kg積載し、山間部降雨下で80分以上の飛行をめざす。

主要設備機械

- 油圧プレスブレーキ:110t、2400mm/2台
- アルゴン溶接機:300A/5台
- 卓上ボール盤:穴あけ13mm/3台
- シャーリング:6mm×3m/1台、4.5mm×2.4m/1台、16mm×4m/1台
- ハンダ:110w、1台

会社情報

事業内容/ドローンの製造・販売、ステンレスタンク及びスチールタンクの製造・販売、LPガス及び高圧ガスの販売
所在地/〒791-0054 愛媛県松山市空港通5-10-3
設立/1966年9月(創業1920年8月) 資本金/3,000万円 従業員/20名
代表者/代表取締役 小笠原 英之 TEL/089-972-0043
事務所/ライセン株式会社(関連会社)
首都圏担当/小笠原 英之 TEL/089-994-6680
E-mail/info@ogasawara-k.com
URL/http://www.ogasawara-k.com/

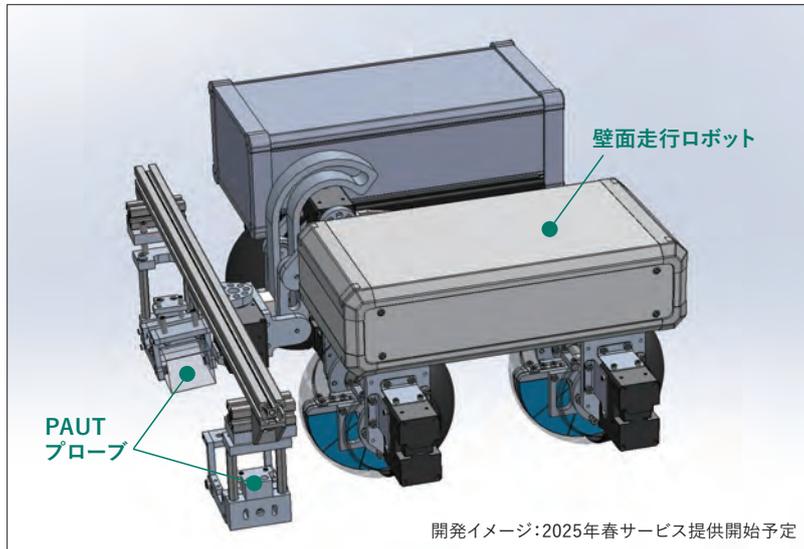
住重アテックス株式会社



放射線利用技術と検査診断技術のエキスパート

陸上風力設備で実績のある検査診断技術で洋上風力設備にも貢献

想定分野 O&M ▶ 鉄工壁面走行ロボットによる検査

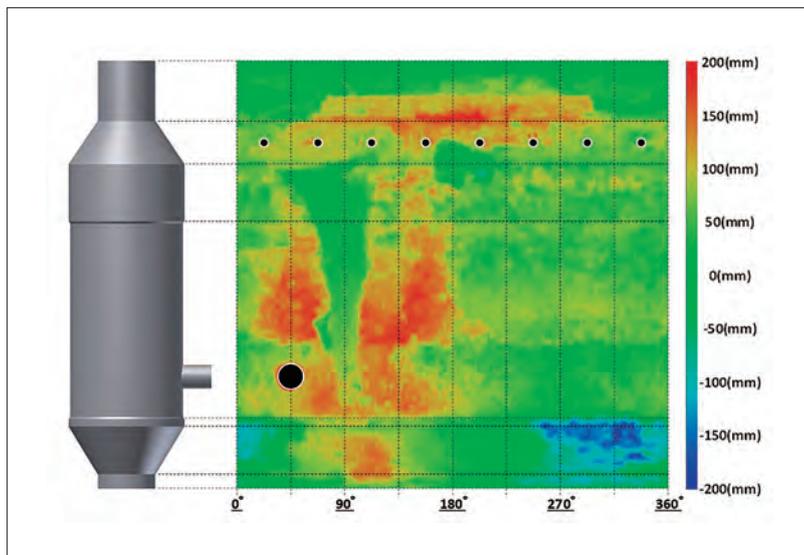


開発イメージ:2025年春サービス提供開始予定

鉄鋼壁面走行ロボットとPAUTを組み合わせた非破壊検査

洋上風力発電の保守検査において、住友重機械工業本社が開発中の鉄鋼壁面走行ロボットに同社のPAUT(超音波探傷技術)を搭載した溶接線検査の提供を計画。将来的には無線タイプや溶接線に沿って動く自律走行機能の開発も目指す。検査対象物の内部状況を断面画像で把握できるPAUTは、さまざまな形状や場所の探傷にも適用可能。製鉄・石化プラント内重要設備での長年の検査診断実績に加えて、陸上風力発電設備での対応実績やPAUTに関する特許取得など、技術者のスキルの高さと層の厚さを兼ね備える。

技術資格保有者数(2024年10月):PAUT(社内認定)/延べ20名、日本非破壊検査協会(レベル2以上)/延べ139名、ASMEレベルII以上(社内認定)/延べ21名、特許(PAUT関連):軸部材の探傷方法(特許第5325394号)、円柱状試験体の探傷方法(特許第6014525号)



3Dレーザースキャナによる計測およびハイレベルな解析技術

3Dレーザースキャナで対象物の形状を計測し、図面寸法との差異や経年変化量などが評価できる。危険箇所や高所などが近付き難い環境向けの長距離型、より高い精度要求に応じる短距離型など、各種の3Dレーザースキャナを活用し様々なニーズに応じた評価を行う。高度のデータ分析力と豊富な経験に基づいた解析スキルを有しており、円筒形状の構造物に対しても検査・解析が可能。検査品質を高める新手法の開発を積極的に行い、3D計測技術に関する特許を取得している。

技術資格保有者数(2024年10月):3D(社内認定)/延べ32名、ドローン(社内認定)/延べ15名、3Dレーザースキャナ:長距離型および短距離型各種複数保有、特許(3D検査関連):容器内(円塔体)検査(特許第6482435号)、対象物の厚みの計測等(特許第7129243号)

採用実績・施工例

PAUTを用いた多数の検査実施実績



主に製鉄や石化プラントの重要設備において、PAUTを用いた調査・診断サービスを適用しており、溶接線や部材、軸製品などの割れ検査や減肉調査などを実施している。陸上風力発電向けでは、ヨーギアの検査やタービンローター主軸、タワー締結ボルトの割れ検査での適用実績がある。

多くのユーザーが認める高度な3D解析技術



高いスキルを持つ社員を国内複数拠点に擁し、全国各地にて3D計測サービスを提供している。様々な業界の顧客からの信頼も厚く、長期に渡り継続した3D計測の依頼を受ける。蓄積した計測データを用いて経年変化などに関する有益な情報を提供し、予防保全に大きく貢献している。

主要設備機械

- PAUT装置(廉価版除く):TPAC社製、ZETEC社製・オリンパス製・エビデント製/17台
- 3Dレーザースキャナ:長距離型(Leica社製・Trimble社製)、短距離型(Creaform社製・SHINING3D社製)/10台
- ドローン:屋内(Liberaware社製・FLYABILITY社製)、屋外(ACSL社製)/8台
- 放射線利用事業:イオンビーム利用サービス、電子線利用サービス、微生物試験など/西条本社ほか3センター
- 検査診断事業:非破壊検査サービス(放射線透過試験、超音波探傷試験等)、点検・計測サービス(3Dレーザースキャナ計測・解析、ドローン点検等)/西条本社ほか7営業所

会社情報

事業内容/放射線利用事業、検査診断事業
所在地/〒799-1393 愛媛県西条市今在家1501
設立/1979年10月 資本金/2億円 従業員/186名
代表者/代表取締役社長 権田勲 TEL/0898-65-4868
事務所/東京、大阪、茨城、神奈川、千葉、愛知、岡山
首都圏担当/京浜営業所 三浦恭彰 TEL/044-230-2377 090-3186-0335
E-mail/yasuaki.miura@shi-g.com URL/https://www.shi-atex.com

米山工業株式会社



安全性の高いリフト、エレベーターの設計・製造技術を駆使し
洋上風力発電のO&M業務の効率化・省力化につなげる

想定分野 風車製造 ▶ 昇降設備



地上60m、地下100mの産業用エレベーターを製造

人、モノを運ぶリフト、ラック足場などの事業を展開。果樹園を走行する「モノラック」、荷物用昇降機、港湾、船舶、航空機、建設といったあらゆる分野で使用される産業用エレベーターなどを製造している。設計から製造、施工までの自社一貫体制とオーダーメイド生産によりクライアントの課題解決に挑み、最適な仕様の提案に尽力。ニッチな分野において高い存在価値を発揮している。荷物用リフトは50kgから3tまで対応できるほか、駆動方式もラックピニオン噛合方式とローラチェーン方式を用意

実績製造サイズ(地上):高さ~60m、実績製造サイズ(地下):高さ~100m、乗員可能人数:最大3名乗り(積載荷重250kg)、上昇速度は30m/分 使用材料:カゴはステンレス、マストは鉄に亜鉛メッキ加工、生産能力:50m規模のエレベーターの場合、1機3カ月程度

しており、用途に応じた柔軟な対応が可能。営業・販売・メンテナンスは東京に本社を置くワタベ産業株式会社(関連会社)が担当し、全国で対応できるネットワークを展開し、これまでに手掛けたリフトの納入台数は18,000台を超え、国内外で高い評価を得ている。また、港湾コンテナクレーン用エレベーターでは国内トップシェアを誇り、三井E&SやJFEエンジニアリング、住友重機などの実績を持つ。

採用実績・施工例

高さ60m規模のコンテナクレーン用エレベーター



港湾のクレーン設備に設置するエレベーターは、台風や激しい雨風にさらされるため、より高い安全性が求められる。ラック&ピニオン方式と軽量ラックレールを採用したコンテナクレーン用エレベーターは、堅牢な耐久性を実現。地上60m規模の施工実績を有する。

地下鉄や下水道工事に活躍する「モグラック」



工事用エレベーター「モグラック」は、狭い現場でも取り付け可能な省スペース設計が特長。地下100m規模の納入実績があり、山間部での下水道工事や地下鉄工事などに採用されている。現場の安全性を確保するとともに、作業の効率化を実現。作業者の負担を大幅に軽減できる。

主要設備機械

- マシニングセンター:3台
- CNC旋盤:3台 ●NCラックホブ盤:3台
- メッキ設備(自作設計製作):長さ6m、液量8,400l、2槽、生産能力1日6t
- 自動転造ライン(モノラック、ツリーラック用ラック):2基
- 自動造管ライン:Tバー 3.2t、生産能力1日40t

会社情報

事業内容/モノラック・ラックリフター・モグラック・ラック足場・コンテナクレーン用エレベーターの製作・販売
所在地/〒791-3131 愛媛県伊予郡松前町北川原1279-1
設立/1961年7月 資本金/1,000万円 従業員/48名
代表者/代表取締役 米山 徹太 TEL/089-984-6600
事務所/仙台・東京・名古屋・大阪・福岡
首都圏担当/ワタベ産業株式会社(関連会社) 常務取締役 河野 隆行
TEL/03-3626-5851 E-mail/honsya@yonekou.jp
URL/https://www.yonekou.jp/

INDEX [50音順] 洋上風力発電 分野索引

風車製造

技術	企業名	産業分類	頁
クレーン関連装置製造	株式会社愛新鉄工所	大型製缶・機械加工	10
電源盤や制御盤など熱源設備及び機器本体向けの断熱素材	ウシオマテックス株式会社	運用・保守	24
メンテナンス用リフト・海水利用冷却器	潮冷熱株式会社	造船・船用機器	6
大型製缶	株式会社近藤機工	大型製缶・機械加工	11
大型製缶・機械加工	大八工業株式会社	大型製缶・機械加工	15
薄板板金加工	株式会社タステム	大型製缶・機械加工	17
機械部品の精密加工	株式会社長曾鉄工所	大型製缶・機械加工	18
フランジ	東和工業株式会社	大型製缶・機械加工	19
鉄骨製造・組立	登尾鉄工株式会社	大型製缶・機械加工	20
精密機械の部品加工	株式会社ユタカ	大型製缶・機械加工	23
昇降設備	米山工業株式会社	運用・保守	27

基礎製造(着床式・浮体式)

技術	企業名	産業分類	頁
基礎製造拠点としての円筒形大型構造物製缶溶接・大組技術	住友重機械プロセス機器株式会社	大型製缶・機械加工	13

基礎製造(着床式)

技術	企業名	産業分類	頁
大型製缶・機械加工	株式会社大力	大型製缶・機械加工	16
大型製缶・機械加工	宮田鉄工株式会社	大型製缶・機械加工	22

浮体式製造

技術	企業名	産業分類	頁
浮体構造物	今治造船株式会社	造船・船用機器	5
浮体式の係留チェーン	住友重機械ハイマテックス株式会社	大型製缶・機械加工	12

電気系統

技術	企業名	産業分類	頁
水素吸蔵合金タンク	株式会社ダイテック	大型製缶・機械加工	14
受配電設備用機密容器	萩尾機械工業株式会社	大型製缶・機械加工	21

O&M(船舶)

技術	企業名	産業分類	頁
操船制御・モニタリングシステム	BEMAC株式会社	造船・船用機器	7
アンカーハンドリング・トーイングウインチ・ヘビーリフトクレーン	眞鍋造機株式会社	造船・船用機器	8
浮体構造物	株式会社村上鉄工所	造船・船用機器	9

O&M

技術	企業名	産業分類	頁
メンテナンス用ドローン	株式会社小笠原工業所	運用・保守	25
鉄工壁面走行ロボットによる検査	住重アテックス株式会社	運用・保守	26

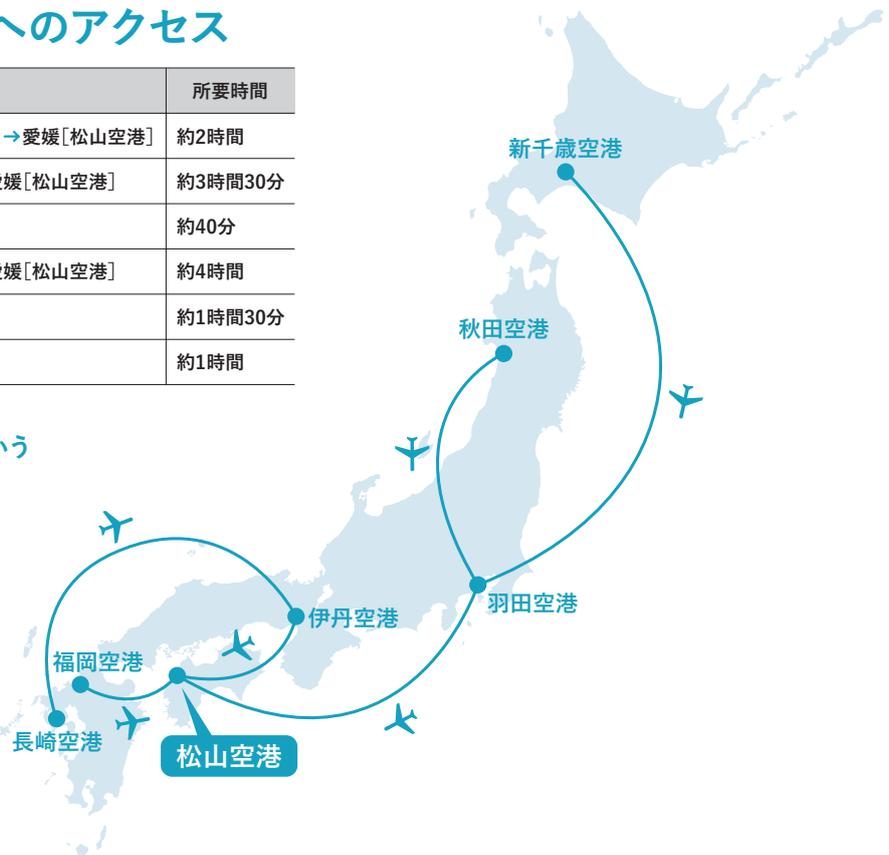
ACCESS MAP アクセスマップ

✈️ 愛媛県(松山空港)へのアクセス

発地	経由地	所要時間
北海道	北海道[新千歳空港]→東京[羽田空港]→愛媛[松山空港]	約2時間
秋田	秋田[秋田空港]→東京[羽田空港]→愛媛[松山空港]	約3時間30分
福岡	福岡[福岡空港]→愛媛[松山空港]	約40分
長崎	長崎[長崎空港]→大阪[伊丹空港]→愛媛[松山空港]	約4時間
東京	東京[羽田空港]→愛媛[松山空港]	約1時間30分
大阪	大阪[大阪空港]→愛媛[松山空港]	約1時間

松山市内中心部からわずか15分という 抜群の立地を誇る松山空港

国内便(7空港):東京(羽田・成田)、愛知(中部)、大阪(伊丹)、福岡、鹿児島、沖縄。
国際便/ソウル線、釜山線、台北線、および上海線が定期運航。



🚗🚆 松山空港からのアクセス

各市町で産業群の特色があり集積しているので 視察や商談も効率的に行える

技術クラスターが出来上がっている愛媛県は、エリアごとに産業群がわかれており、関連企業の距離が近いことも特徴のひとつ。公共交通機関やレンタカーなどで、効率的な視察が可能です。



[愛媛県全図]

目的地	交通手段と所要時間
新居浜	🚗 松山IC→新居浜IC [約1時間10分] 🚆 JR松山駅→JR新居浜駅 [約1時間30分]
西条	🚗 松山IC→いよ西条IC [約1時間00分] 🚆 JR松山駅→JR伊予西条駅 [約1時間20分]
壬生川	🚗 松山IC→いよ小松IC [約45分] 🚆 JR松山駅→JR壬生川駅 [約1時間10分]
今治	🚗 一般道→今治 [約1時間] 🚆 JR松山駅→JR今治駅 [約1時間]
松前	🚗 一般道→松前 [約30分]

愛媛が誇る『スゴ4兄弟』

「すごモノ」「すご味」「スゴ技」「スゴVen.」 データベースをご紹介します



すごモノ



すご味



スゴ技



スゴVen.

地域の歴史や文化に根ざした“ものづくり”がたくさんある愛媛県。

本誌「スゴ技」のほか、海・山の幸等の食材「すご味」、愛媛らしさがPRできる商品「すごモノ」、将来有望なベンチャー企業を「スゴVen.」としてデータベース化。

特色ある“すごい”商品や技術の魅力をたっぷり紹介しています。

愛媛県の『スゴ4兄弟』を御社の技術革新、国内外への販路拡大にぜひお役立てください。



愛媛のいいモノ、すごいモノ 「すごモノ」データベース

愛媛県指定伝統的特産品の伝統工芸士や次代を担う技術者が制作した商品など「愛媛県産品」としての特徴（愛媛らしさ）を持った280品（食品は除く）を愛媛の「すごモノ」として、認定、紹介しています。生活に潤いをあたえる一品として、また、贈答品や記念品としてのご利用・お取り扱いをご検討ください。



愛媛の生産者 「すご味」データベース 愛媛百貨選

『「愛」あるブランド産品』をはじめ、優れた愛媛県産食材・食品830アイテムを紹介。種類が豊富なかんきつ類をはじめ、果実や畜産、水産、日配、グローサリー、スイーツ・菓子、酒等のカテゴリーに分け、商品写真や希望小売価格、原材料、最低ケース納品単位などを詳しく掲載し、バイヤーの皆さまが各生産者へお問い合わせしやすい構成となっています。



愛媛発！ベンチャー企業 「スゴVen.」データベース

愛媛県内で概ね15年以内に設立され、獨創性や新規性のある製品、技術、サービス、ビジネスモデルを有する将来有望な企業20社に加え、県内におけるベンチャー先駆け企業2社を掲載。製造業をはじめ、情報通信業、卸売業・小売業、生活関連サービス業・娯楽業、学術研究・専門・技術サービス業等、多彩なラインナップです。



愛媛ものづくり企業「スゴ技」データベース

えひめ が誇る スゴ技 215選

Ehime's Amazing Techniques

気軽に
見て
みんけん!



〈ホームページトップページイメージ画像〉

1 愛媛県内の「スゴ技」一挙掲載

愛媛の誇る「ものづくり企業」の優れた技術や製品を公募により、県が選定した215企業280技術を「愛媛ものづくり企業「スゴ技」データベース」として掲載。異業種間のビジネスマッチングにきっと役立てて頂けます。

2 愛媛県の産業特性や地域別産業集積も紹介

愛媛県の産業構造や産業集積を紹介。各々地域に根差し、地域特性の資源を巧みに活用した愛媛県の産業特性も紹介。ビジネスチャンスを広げるツールの一助としてご活用ください。

3 企業情報も簡単に検索可能

フリーワード検索や企業名(50音)検索だけでなく、技術別検索、業種別検索、市町別検索など、検索も便利で簡単。「日本一」情報もわかりやすく表示しています。

えひめが誇る
Ehime's Amazing
Techniques
スゴ技

SUGOWAZA DATABASE GUIDE

「スゴ技」データベース別冊
えひめの洋上風力発電関連企業ガイドブック
掲載企業に関するお問合せ

愛媛県経済労働部産業政策課 スゴ技グループ

〒790-8570 愛媛県松山市一番町4-4-2

TEL/089-912-2473 FAX/089-912-2259

Eメール/sangyoseisaku@pref.ehime.lg.jp



愛媛 スゴ技 洋上風力 🔍

<https://www.sugowaza-ehime.com/cluster/offshorewind/>