

住友重機械プロセス機器株式会社



洋上風力基礎構造物製作に向けての取組み活動を推進
大型ベンディングローラーの導入により極厚鋼板の加工能力を増強

想定分野 基礎製造(着床式・浮体式) ▶ 基礎製造拠点としての円筒形大型構造物製缶溶接・大組技術



着床式・浮体式いずれの基礎構造物も製造できる技術と設備を保有

ジャケットやケーソンの港湾構造物及び压力容器の分野で豊富な製造実績を持つ同社では、これらの鋼構造物の製造を通じて培った製缶、溶接技術を活用し、洋上風力の基礎構造物であるトランジションピースや浮体の製造を行う。**西条工場では、製造能力を増強するため、新しく大型ベンディングローラーを導入し、極厚鋼板の曲げ能力に加えて、円筒管の曲げ加工を効率的に進める一体曲げ機能を搭載。**これにより保

使用材料:普通鋼、高張力鋼、低合金鋼、ステンレス鋼

製造サイズ:工場内設備を利用し、大型鋼構造物の生産と、自社岸壁での出荷が可能

有するベンディングローラーは2基となり、あらゆるサイズ、板厚の円筒管の製造が可能となる。また、溶接工程では、円筒形構造物の溶接に特化した設備を保有し、さまざまな溶接プロセスを駆使することで多くの鋼種・板厚にも対応でき、さらには溶接部に高度な非破壊検査を実施することも可能。

採用実績・施工例

巨大インフラ各種の製造



大型クレーン、広大な組立ヤード、海上クレーンを用いた一括出荷が可能な岸壁などの超大型設備を有しており、港湾治水構造物ではジャケット式防波堤やハイブリッドケーソン、沈埋トンネルなど重要な巨大国内インフラを多数製造している。

国内及び海外規約にも準じた压力容器製造



過酷な運転環境下で稼働する压力容器を、材料仕様設定、構造設計、応力解析を行い、また高度な生産技術と品質保証体制を一体化させて、高品質压力容器を製造している。

主要設備機械

- 加工機械:NC切断機、ベンディングローラー、油圧プレス
- 溶接機:サブマージアーク溶接機、半自動溶接機、TIG溶接機
- 溶接関連機器:大型ポジショナー、ターニングローラー、マニプレータ
- 工場屋内および屋外クレーン、多軸台車

会社情報

事業内容/大型鋼構造物および压力容器の製作、化学/一般機械の設計、製作、据付、修理
所在地/〒799-1393 愛媛県西条市今在家1501

設立/1987年2月

資本金/4億8,000万円 従業員/270名

代表者/代表取締役 田島 茂 TEL/0898-64-6936

事務所/東京支店、大阪支店、飯塚事業所、鹿島事業所

TEL/03-6737-2680

お問い合わせ/下記ホームページのお問い合わせフォームをご利用ください

URL/https://www.shi-pe.shi.co.jp/