



Ehime's Amazing techniques

えひめが誇る

スゴ技

175
選

第二十二回

機械要素技術展

愛媛県企業止業

ガイドブック



愛媛 スゴ技

検索

<http://www.sugowaza-ehime.com/>



愛媛県知事 中村 時広

愛媛県は、第二次産業が集積する東予地域（県東部）、第三次産業が盛んな中予地域（松山市を中心とする県中央部）、そして、第一次産業が中心の南予地域（県南西部）とそれぞれに特色ある産業が集積し、全国的にも珍しいバランスの取れた産業構造となっています。

特に、ものづくり産業に注目しますと、東予地域には、古くより製紙業から紙加工業に至る紙関連産業が集積し、製紙・紙加工業の製造品出荷額等が全国1位の四国中央市、江戸時代の別子銅山の開抗以来、化学や機械、非鉄金属といった住友グループの企業城下町として発展してきた新居

浜市、近年、鉄鋼をはじめ、飲料や化学、造船等の大手企業の工場立地が目覚ましい西条市、更には、国内最大のタオル産地であり、世界に誇る造船や海運会社が立地する今治市など、多彩な工業都市が連なり、日本屈指の高い技術力や優れた製品を持つ「ものづくり企業」が数多く集積しています。

また、中予・南予地域に目を転じますと、それぞれ地域に根ざし、地域特有の資源を巧みに活用した、きらりと光る多様な「ものづくり企業」があります。

県では、これら本県の誇る「ものづくり企業」の優れた技術や製品を、平成23年度に「愛媛ものづくり企業「スゴ技」データベース」として整備し、毎年、その充実に努めているところですが、平成29年度までの追加掲載等を含めまして、合計175社227技術のデータベースに増強いたしました。

このデータベースを活用し、「愛媛の底力」とも言える本県の魅力ある企業や産業集積を、内外に広くPRすることにより、販路の拡大につなげていくとともに、異業種間の技術のマッチングに役立てていきたいと考えております。

日々、イノベーションを志向されている企業関係者の皆様におかれましては、データベース掲載企業に少しでも御興味をもたれましたら、ぜひとも、県庁担当部署まで御連絡いただければ幸いです。このデータベースが、皆様のビジネスチャンスを広げるツールの一助として、積極的に御利用いただけますことを願っています。

愛媛県の産業

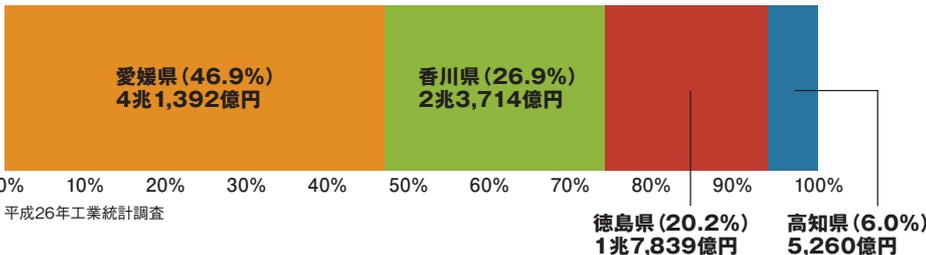
愛媛県の人口（平成27年国勢調査）は約138万5,000人、県内総生産（名目）は約4兆7,565億円（平成26年）、製造品出荷額等は約4兆1,392億円（平成26年）。

本県の産業構造は、生産額ベースで見ると第1次産業が1.9%、第2次産業が24.9%、第3次産業が72.3%となっています。

また、製造品出荷額等が多い業種は、非鉄金属（16.6%）、石油・石炭（14.3%）、紙・パルプ（13.7%）、船舶などの輸送用機械（11.4%）の順となっています。

なお、本県は、製造品出荷額等においては、四国全体の46.9%のシェアを有する工業県としての特徴を持っています。

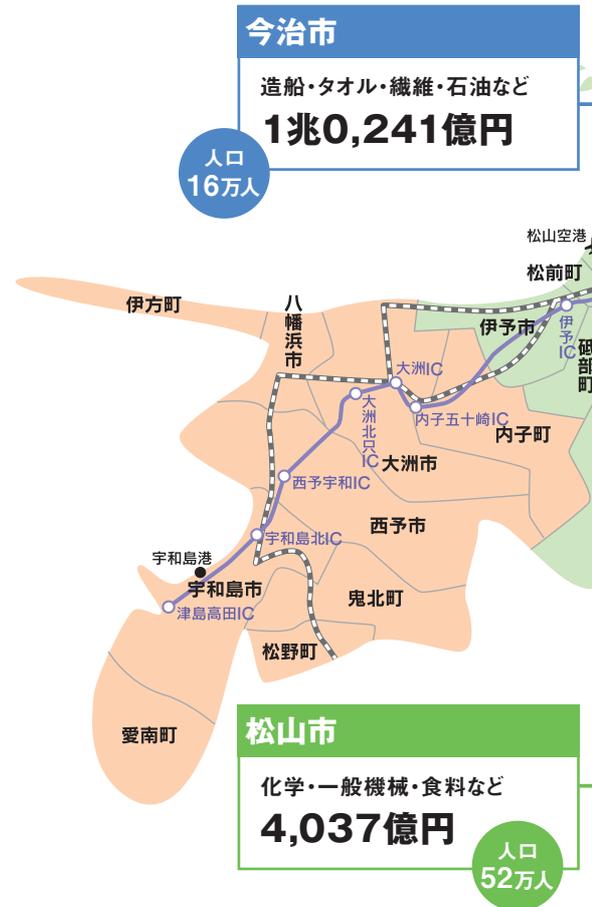
四国4県構成割合



各県人口

愛媛県 約139万人 香川県 約98万人 徳島県 約76万人 高知県 約73万人

愛媛県内 製造品出



愛媛の日本一!!

【工業製品】主な日本一
(平成26年工業統計調査)

- タオル
- 祝儀用品 (水引・金封等)
- 障子紙、書道用紙



主要都市の荷額等

(平成26年工業統計調査)

地域ごとの産業集積

新居浜市

化学・非鉄金属・一般機械など
7,298億円

人口
12万人



西条市

非鉄金属・電気機械・鉄鋼・飲料など
8,593億円

人口
11万人

四国中央市

紙・パルプ・プラスチックなど
6,468億円

人口
9万人

東予地域 四国中央市・新居浜市・西条市

四国中央市は、伝統的な水引工芸から紙・パルプの大型工場を有する大王製紙(株)など、高度な最先端分野まで網羅する全国でも有数の紙の産地で、製紙・紙加工業の製造品出荷額等は日本一を誇っています。同市には製紙メーカーとともにユニ・チャーム(株)やリントック(株)など数多くの紙加工業者が集積し、「紙製品なら、切手と紙幣以外は何でも作れる」といわれるほど、生産品目が多岐にわたっています。

新居浜市は、江戸時代の別子銅山開坑以来、住友金属鉱山(株)、住友化学(株)、住友重機械工業(株)といった住友グループの企業城下町として名高い地域で、非鉄金属や化学関連・小惑星探査機の物質採取装置製造企業など技術力の高い中小機械産業群が形成されています。

西条市は、高耐食表面処理鋼板の開発・生産拠点である日新製鋼(株)東予製造所、システムLSI製品等を製造するルネサスセミコンダクタマニュファクチャリング(株)西条工場、液晶偏光膜用フィルムのリーディング企業である(株)クラレ西条事業所、アサヒビール(株)四国工場等の大手企業が集積する工業地域で、近年、最も企業立地が活発な地域となっています。

東予地域 今治地域

全国シェアの5割以上を占め、「今治タオル」のブランド化にも取り組む国内最大のタオル産地で、衣服・繊維関連企業も数多く集積しています。また、海上交通の要衝であったため、古くから海運業に加え、今治造船(株)や(株)新来島どっくなどの造船業や渦潮電機(株)などの造船関連の加工組立型産業が発展し、国内の鋼製貨物船新造船の約23%を占める日本屈指の造船業の集積地となっています。このほか、石材、製瓦、漆器など、地域資源を活かした地場産業や大手調味料メーカーの日本食研ホールディングス(株)、高品質な石油製品を精製する太陽石油(株)など、多種多様なものづくり企業が数多く立地しています。

中予地域 松山市を中心とする中予地域

県内人口の4割以上をかかえ、とりわけ松山市には、県都として行政の中核機関等が集中しており、道後温泉や松山城を有する観光地として、商業、観光、サービス業等の第3次産業の集積が進んでいます。

航空機やスポーツタイプの自転車向け炭素繊維の供給基地である東レ(株)愛媛工場や、高い強度を持つアラミド繊維を製造する帝人(株)松山事業所などの化学メーカー、農機具の大手機械メーカーの井関農機(株)、環境関連分野にも積極的な展開をみせる大手ボイラーメーカーの三浦工業(株)、健康・医療機器等を製造するパナソニックヘルスケア(株)、削り節などを製造する食品加工メーカーのヤマキ(株)やマルトモ(株)などの国内トップクラスの企業やそれらを支える技術力の高い中小関連企業のほか、県内の情報サービス業の大半が立地するなど、東予地域と並ぶ本県産業のリーディングゾーンとなっています。

南予地域 八幡浜市、大洲市及び宇和島市を中心とする南予地域

日本有数のかんきつ類の産地として広く知られているほか、漁業でも県の魚であるマダイをはじめ、ブリ、真珠の養殖が盛んで、第1次産業のウエイトの高い地域です。

八幡浜地域には、古くからの水産練り製品の製造業者に加え、我が国で初めて魚肉ソーセージを開発したハム・ソーセージメーカーである西南開発(株)が立地し、最近では大手ハンバーガーのパーティ製造工場も操業しています。

大洲市には、バイオテクノロジーを駆使して天然調味料エキスや特定保健用食品等を製造している仙味エキス(株)が立地するほか、医療用脱脂綿や化粧綿などの衛生材料等を製造している丸三産業(株)や旅館・ホテル向け業務用歯ブラシの全国トップメーカーである(株)アイテックなど、独自の分野で高い企画・開発力を持った企業が立地しています。

宇和島地域では、豊かな水産資源を活用した水産加工業を営む企業が立地しているほか、パーティクラッカーのシェア日本一を誇る(株)カネコなどがあります。

【農林水産品】主な日本一

(平成25~28年、出典:農林水産省統計)

- かんきつ **41年連続日本一!!**
- キウイフルーツ **30年連続日本一!!**
- 裸麦(みそや焼酎などの原料) **30年連続日本一!!**
- 真珠 **10年連続日本一!!**
- 養殖真鯛 **26年連続日本一!!**



愛媛県イメージアップキャラクター
みぎやん

第21回

機械要素技術展 愛媛県企業

掲載企業INDEX (掲載ページ)

※掲載している情報は2017年6月1日現在のものです。掲載内容は変更される場合もありますので、ご了承ください。

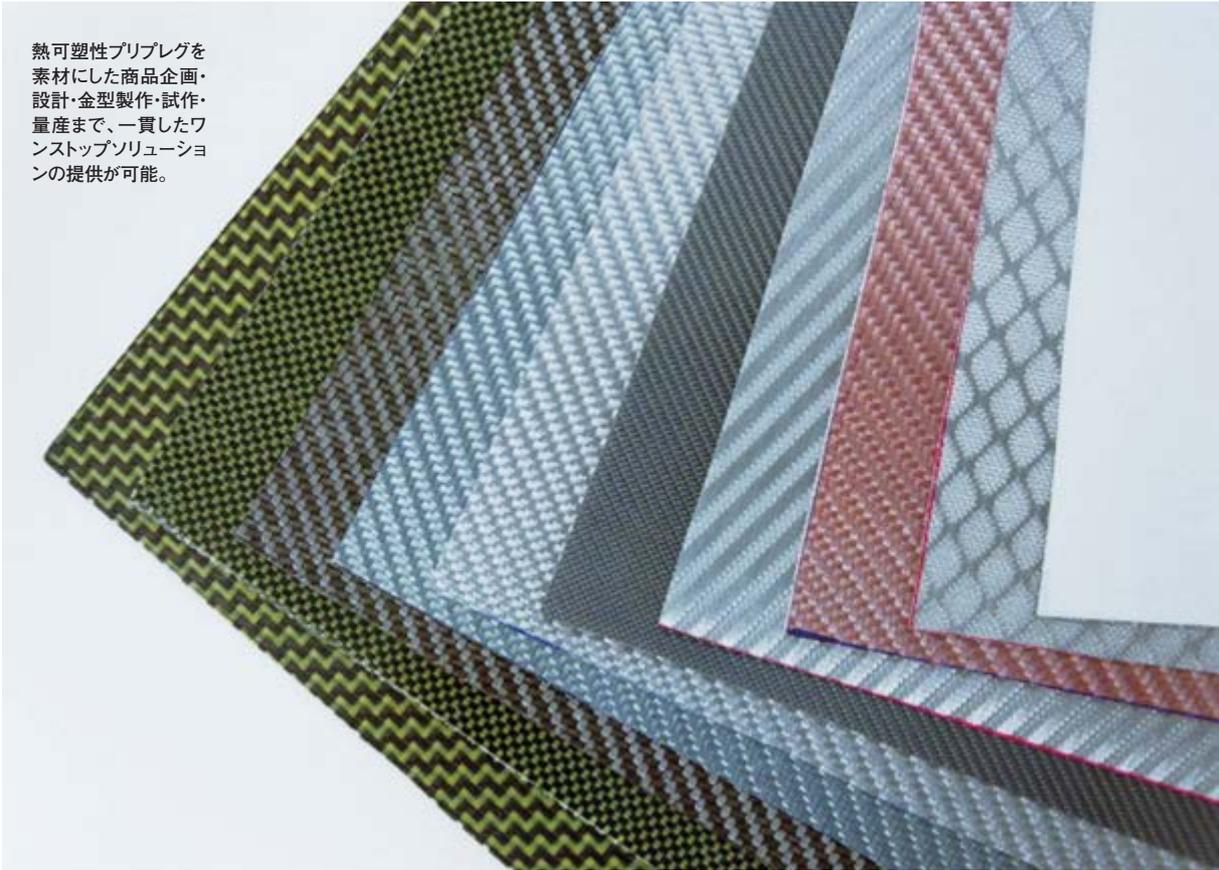
【電気機械】 アプライズ 株式会社…………… 4	【金属製品】 竹中金網 株式会社…………… 8
【金属製品】 株式会社 コスにじゅういち…… 5	【金属製品】 株式会社 タステム…………… 9
【金属製品】 有限会社 塩崎製作所…………… 6	【金属加工】 田中技研 株式会社…………… 10
【金属製品】 有限会社 大伸ステンレス……… 7	【金属加工】 ツウテック 株式会社…………… 11

ガイドブックの見方

The image shows a sample page from a company profile guide for 'アプライズ 株式会社' (Apriize Co., Ltd.). The page is annotated with several callout boxes:

- 業種区分** (Industry Classification): Points to the top-left header area.
- 社名** (Company Name): Points to the company name in the header.
- ホームページアドレス** (Homepage Address): Points to the URL 'http://www.apriize.biz' in the header.
- 自社製品写真他** (Other Self-Product Photos): Points to a large image of a green and blue mesh structure.
- 社名と業種** (Company Name and Industry): Points to the company name 'アプライズ 株式会社' and the industry 'CFRTP熱可塑性プリプレグ+電子機器開発製造委託'.
- 愛媛が誇る「スコ技」をご紹介** (Introducing 'Sko-ki' from Ehime): Points to a section of text describing local technology.
- 企業プロフィールと沿革を掲載** (Company Profile and History): Points to the bottom section of the page.

熱可塑性プリプレグを素材にした商品企画・設計・金型製作・試作・量産まで、一貫したワンストップソリューションの提供が可能。



アプライズ 株式会社

電子機器開発・製造 射出成形金型製造・販売

CFRTP熱可塑性プリプレグ+電子機器開発製造委託

●従来の問題点を解決した 超低粘度の熱可塑性樹脂を開発

炭素やガラスなどの繊維と樹脂の複合素材である繊維強化プラスチック (FRP) のうち、母材に熱硬化性樹脂が用いられているものは、加工性・加工時間がなどに制約がありコスト高になる、リサイクルできないなどの問題点がある。そのため熱可塑性樹脂を母材として用いる研究がされてきたが、粘度が高いため繊維に均等に含浸しにくく、強度・剛性にも課題があった。

しかし、協力会社の韓国AXIA社が従来の問題点を解決した超低粘度の熱可塑性樹脂を開発したことにより、加工性に優れた低コストの新しい繊維強化プラスチックである「熱可塑性プリプレグ」の開発に成功した。



●加工時間が短く加工性にも優れた コストダウンも可能



熱可塑性プリプレグには母材樹脂が重合 (高分子化) 済みのものと、より加工性が優れた半重合状態のもの2種類があり、半重合のプリプレグは常温下でも安定した状態を保つことのできるという、これまでの熱可塑性FRPにはない性質を持った素材であり、従来の熱硬化性FRPより加工しやすいという特徴を持っている。取り扱いが容易であることから加工にかかるコストの削減が可能。炭素、ガラスのほかにもさまざまな繊維を使った熱可塑性プリプレグがある。

●蓄積してきたノウハウをもとに 新分野への応用にも意欲的

飛行機や自動車などに用いられている熱硬化性樹脂を母材に使った従来のFRPを、熱可塑性プリプレグを使うことで大幅なコストダウンが可能となる。さらに加工性に優れていることから、従来のFRPでは対応できなかった精密機器や医療機器への展開も期待できる。熱可塑性プリプレグの製造は韓国で行っており、当社は日本での独占販売権を持った会社を共同設立し、販売をスタートさせた。基幹事業である電子機器開発において蓄積してきたノウハウを基礎に、他業界への応用も視野に入れた熱可塑性プリプレグを素材とした具体的な商品の設計・量産を目指している。

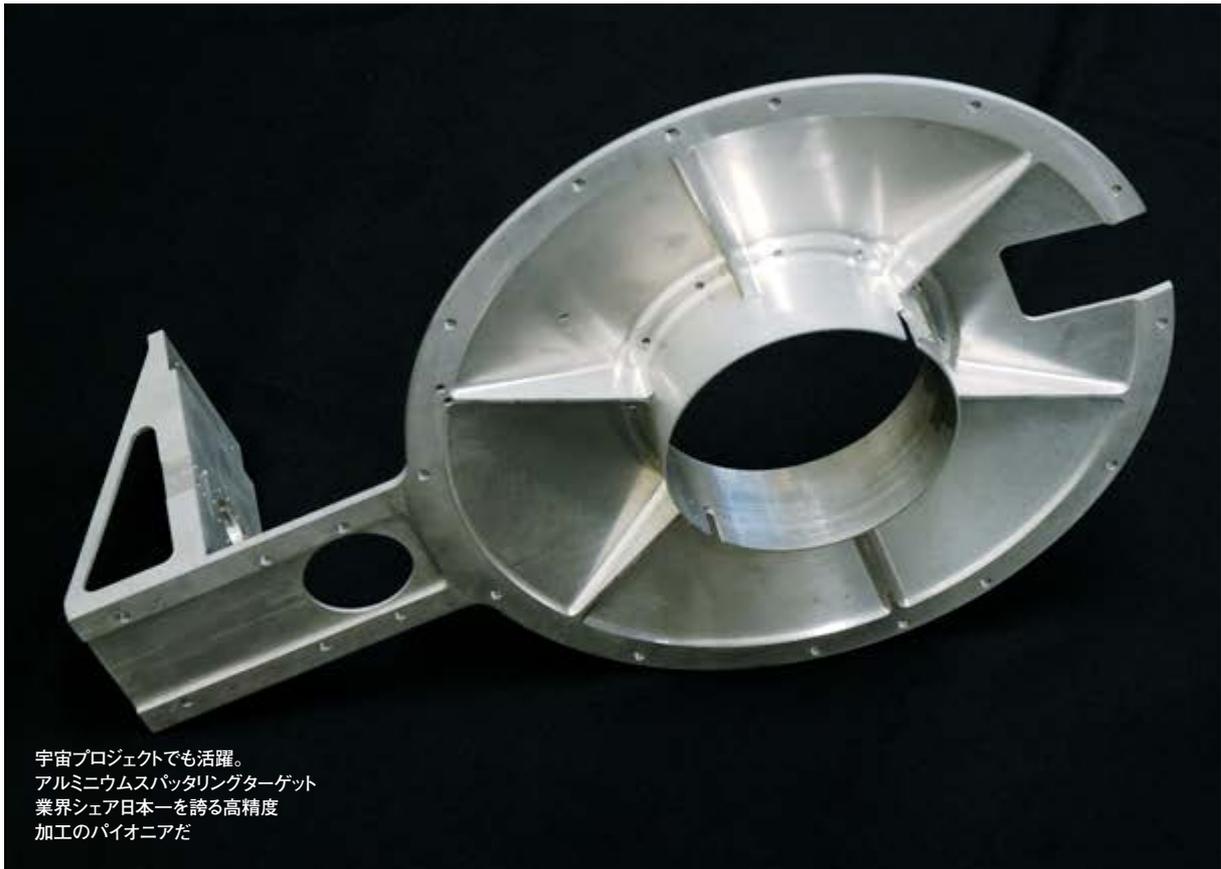


●企業DATA

〒793-0023 愛媛県西条市明屋敷651番地4
TEL/0897-52-1652
FAX/0897-52-1653
設立/平成10年6月 資本金/1,000万円
代表者/代表取締役 曾我部 要義
従業員数/26名
事業内容/電子機器開発・製造、金型製造、樹脂成形・2次加工
事業所/小松工場、京都工場、上海工場
売上高/4億5,000万円 (平成28年3月期)

●沿革

1998年/会社設立
松下電器産業(株)、三洋電機(株)等大手家電メーカーの受託開発を開始
2004年/上海事務所開設
2005年/ISO14001:2004認証取得
2008年/上海工場(秀雅精密模具(上海)有限公司)設立 金型製造・樹脂成形・2次加工
2010年/小松工場開設(電子機器組立)
2012年/京都工場開設(業務用美容機器組立)
2013年/ISO9001:2008認証取得
2013年/熱可塑性プリプレグ販売会社 アピリティート株式会社を共同で設立



宇宙プロジェクトでも活躍。
アルミニウムスパッタリングターゲット
業界シェア日本一を誇る高精度
加工のパイオニアだ

株式会社 コスにじゅういち

精密機械加工・機械装置開発・電気計装・プラント保全

ターゲットから航空・宇宙まで高精度軽量加工

● 航空・宇宙分野での精密部品製造の実力

高難度加工を要求される「はやぶさ」の部品製作をはじめとする宇宙関連事業に参入（※住友重機械工業(株)の依頼で小惑星探査機「はやぶさ」のサンプル回収機構の部品を製作、「はやぶさ2」も参画）
宇宙関連部品の大きな特徴として、軽量・強度・物性からアルミニウム合金が主流のなか、より軽量であるマグネシウム合金（ブロック材）を、削り出し加工にて肉厚1mmまで切削が可能。また、JISQ9100認証取得により航空機分野の精密部品の製造にも参入を果たした。



精密加工品

● 日本トップシェアの加工技術

住友化学(株)より製造受託しているアルミニウムスパッタリングターゲットの製造経験と品質管理、また精密加工技術のノウハウを活かし、Cu（銅）やその他異種金属のターゲットの製造も積極的に取り組んでいる。
スパッタリングターゲットは配線基板などに金属の薄膜を形成する原材料であり、アルミニウムでは主に液晶ディスプレイの配線や半導体ICチップの配線材料に用いられている。また、IT技術の高度化や半導体などの製品品質向上のために、アルミニウム以外の金属を使用した金属薄膜を形成するためのターゲットも数多く取り揃えている。



スパッタリングターゲット

● 新設部門の機械設計開発

精密加工部門、電気設計、計装、制作部門、鉄工部門のノウハウや加工技術を利用し、新設した設計開発部門のシナジーを活かした様々なニーズに対応。また、特殊な機械装置の開発・設計・製造（製作）・据付工事まで一貫して手がけることが可能。

近年では、大学の研究装置や超高压無脈動ホモゲナイザーの開発（第19回四国産業大賞受賞）、スパッタリングターゲット製品の製造で使用する自社の特殊な製造機械装置の開発など、様々なジャンルに対応できるのが強みである。



超高压無脈動ホモゲナイザー（均質機）

● 企業DATA

〒792-0016 愛媛県新居浜市港町2-25
TEL / 0897-33-0888
FAX / 0897-37-0760
設立 / 昭和39年2月
資本金 / 4,200万円
代表者 / 代表取締役社長 近藤基起
従業員数 / 143名
事業内容 / アルミニウムスパッタリングターゲット製造、航空・宇宙関連精密加工部品、半導体製造装置部品、サイクロ減速機部品、電気制御盤・計装盤、機械装置設計開発事業所 / 西条事業所、新居浜事業所、名古屋事業所
売上高 / 33億6,000万円（平成28年9月期）

● 沿革

1948年 / 新居浜市港町にて近藤鉄工所を創設
1964年 / (株)近藤鉄工所設立
1994年 / (株)近藤鉄工所、(株)三星電機製作所の合併で(株)コスにじゅういちに社名変更
2000年 / 住友化学(株)よりアルミ・スパッタリングターゲットの製造に関して全面受託
2015年 / 四国産業技術大賞受賞（ホモゲナイザー均質機）
JIS Q9100:2009認証取得
航空分野での精密部品の製造



30tと15t+15t合わせて吊り能力
60tの加工組立工場

有限会社 塩崎製作所

一般製品・配管・現場据付工事・組立・加工・各種産業機械部品製作など

クレーン製作 大型製品物に対応した設備

●ホイス式クレーン製造の許可を取得

30t+30tのホイス式クレーンの製造許可を労働局から取得。35mを超える大規模工場で用いられる大型クレーンも設計から自社工場内で組立・検査・動作確認をしてから出荷することができる。

また、産業廃棄物の焼却炉で使われるホッパーなどの大型部品を顧客の要求精度に合わせて加工可能。最大H10×W30mまでの製品であれば工場内で、それを超えるサイズであれば屋外での組立てが可能。



熟練工が図面通り正確に仕上げる

●厚物板の溶接と大型部品の製作が得意

製鉄プラントで使われる大型の製品や各種フレーム部品の製作を得意としている。住友重機械工業の協力会社として、製鉄プラントに携わってきた厚物金属溶接の高い技術とノウハウにより、鉄なら1.6～400mm、SUSなら1～200mmの厚物板の加工が可能、重さ20tまでの大型製品にも対応できる。

積み重ねてきた経験・技術より作り上げたマニュアルを有し、部材の種類や製品・部品の用途ごとに最適な溶接(透磁率など)を行うことができる。



難しい厚物鉄板溶接を得意とする

●複雑な形状をした特殊まげ物の加工技術も有する

回転する部品などは破損しにくい強固な金属素材を用いる必要があり、成形や溶接が難しく、仕上がり精度も厳しく要求される。加工しにくい材質の平板を複雑な三次元形状に成形する、特殊まげ物の技術も有している。



●企業DATA

〒792-0003
愛媛県新居浜市新田町一丁目18-20
TEL/0897-33-8623
FAX/0897-37-1788
創業/昭和12年
資本金/300万円
代表者/代表取締役 塩崎 卓
従業員数/21名
事業内容/各種産業機械部品の製作、環境設備装置の製作・据付、ホイス式クレーン設計製作等
事業所/第二工場

●沿革

1937年/塩崎金蔵が愛媛県新居浜市新田町に塩崎機型製作所を創業鋳物の木型を製作開始
1972年/鉄工に進出し製缶を開始工場増設
2002年/南塩崎製作所に社名変更
2004年/第2工場購入
2006年/大型レーザー加工機導入
2011年/NCプラノミラー導入
2016年/新工場増築(機械加工・組立)
※20m×35m、30t/4.8t天井クレーン
5面加工機増設



ハンディタイプで接合面を溶接。ガス充填、酸洗い、研磨不要。レーザー発振波制御機能によりパルス幅を広げられるため、様々な材質を理想的に溶接できる。

有限会社 大伸ステンレス

レーザー加工、ステンレス板金加工、薄板精密板金加工、試作品加工、共同開発

ハンディタイプのレーザー溶接で試作から量産まで対応

●ステンレス加工の専門集団

ステンレス材を使った高精度な薄板板金加工を得意とする大伸ステンレス。設計から製造までの一貫生産体制を整え、食品機器・重量選別機・水産加工機器・医療機器・精密測定装置関連・光学関連・環境機器などの機械部品製造から組み立てまで行っている。

最先端の各種溶接機器を有し、熱膨張や強度、仕上げなどを考慮した高度な溶接技術を確立。図面持ち込みによる製作と、企画から製品化の両方に対応でき、長年培ってきた豊富な経験と技術的確に顧客ニーズに対応している。



●ファイバーレーザー溶接機

2015年10月に四国で初めて導入したハンディタイプのファイバーレーザー溶接機は、早くから医療機器分野に参入してきた同社の新しい強みとなっている。

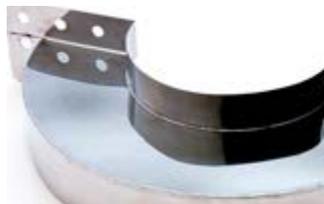
ファイバーレーザー溶接の利点は、効果的な滅菌に役立つ「清潔な溶接」、最小限の溶接回数で高い強度を実現する「強い溶接」、完璧な「密接溶接」にある。また、違う材質の鉄と接合も可能。

ハンディタイプのファイバーレーザー溶接機は、ロボットアーム型に比べて汎用性にすぐれ、試作や小ロット溶接に容易に対応できるのが特長。従来溶接の長所を残しつつ、板金加工における溶接の機能や生産性を格段に向上させることで、品質・納期・コスト面に貢献している。

●医療分野への展開を構想

既存溶接機とハンディタイプのファイバーレーザー溶接機を連動させ、今後さらに医療分野への販路拡大を計画している同社。特にファイバーレーザー溶接の見た目も美しい清潔な溶接や、液漏れしない密閉溶接は医療機器には不可欠な技術だ。

すでに大手優良医薬会社から錠剤包装用部品製作の委託を受けるなど、着実に実績を伸ばしている。厳しい品質指示にも対応できるよう日々技術の研鑽にも怠りがない。新規製品の提案・試作・組立を含め、進取の気概を持ち、誠実なモノづくりの姿勢を貫いている。



厚み0.5mm薄物ステンレスの溶接も可能

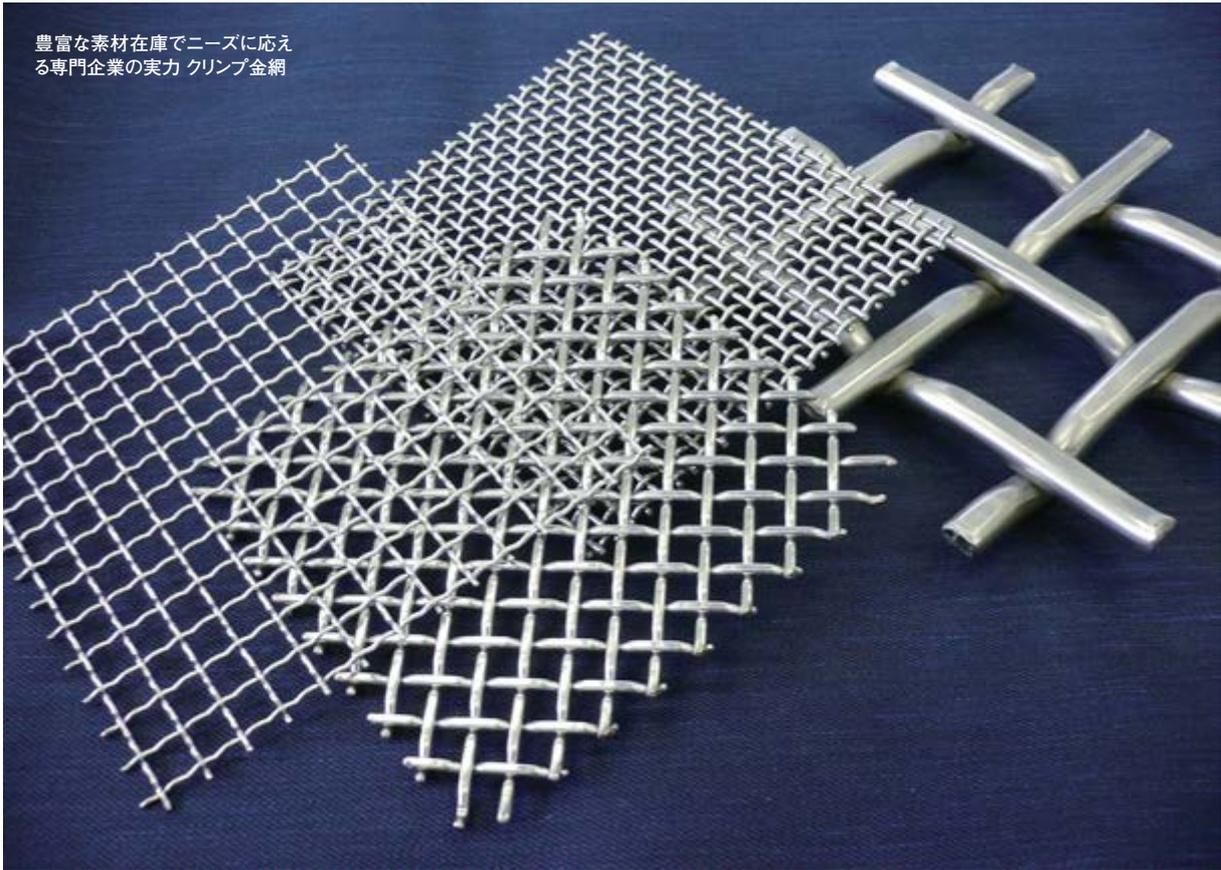
●企業DATA

〒792-0893 愛媛県新居浜市多喜浜6-5-8
TEL/0897-46-2388
FAX/0897-46-1239
設立/昭和43年
資本金/300万円
代表者/代表取締役 酒井 志津香
従業員数/14名
事業内容/ステンレス板金加工、食品機器及び一般産業機械部品の製造

●沿革

1968年/新居浜市阿島に大伸工業所を設立
1977年/ステンレス板金加工分野へ参入
1983年/塗装部門と組立部門を新居浜市多喜浜へ開設し、一貫生産体制を確立
1986年/社名を有限会社大伸ステンレスに変更
1987年/工場、事務所を組立工場へ移転
C・N・Cマルチパンチプレス導入
1990年/レーザー加工機導入
1997年/レーザー複合機導入
2008年/酒井志津香が代表取締役に就任
2015年/ファイバーレーザー溶接機導入
2015年/レーザー複合機入替

豊富な素材在庫でニーズに応える
専門企業の実力 クリンプ金網



竹中金網 株式会社

各種工業用金網の製造・加工・販売

金網専門メーカー 難削材・高機能金属に対応

●素線から出荷まで 高品質の一貫製造

工業・化学・食品・建築向け工業用金網総合製造メーカーとしてあらゆる種類・用途の金網の製造・販売を行う。

厳密に検査された材料を使用し、クリンプなどの織り加工を経て切断、フック取り付けや溶接などの追加加工まで一貫した独自の製造システムを構築。多種大量の材料を在庫し、あらゆるオーダーに迅速・柔軟な対応ができる体制を整え、高品質な製品を世に送り出している。



クリンプ新自動織機

●お客様や環境のニーズに 合わせて新たな製品開発に挑戦

従来の金網で多く使用されていたステンレス鋼の他、チタン、ハステロイ・ニッケル合金、インコネル、モリブデンなどの高機能金属でのオーダー金網製作を積極的に行っている。さまざまな素材・鋼種での金網製品を、お客様のニーズ仕様に応じて製造加工。新たな製品開発を今後も積極的に行う。

ステンレス鋼	耐食性	耐熱性	
チタン	軽量	耐食性	
	耐熱性	高耐力	
ハステロイ®	耐食性	耐熱性	耐酸化
インコネル®	耐食性	耐熱性	耐酸化
モリブデン鋼	耐熱性	電気伝導	
銅(銅合金)	電気伝導	熱伝導	
	抗菌性	防湿性	
アルミニウム	軽量	電気伝導	
硬鋼線	耐摩耗性	高張力	

●少量・多品種・短納期と 独自の品質システム

金網の専門メーカーとして、多品種の素材在庫と製品在庫を豊富に持ち、少量・多品種・短納期に 대응している。

また、高品質の製品を提供するために「ISO9001(品質マネジメントシステム)」などの取得も積極的に行い、独自の品質管理システムにより、お客様に安心してお使いいただける製品を素線から出荷までの「一貫製造」を行っている。



JQA-QMA-14818



091



CM009



●企業DATA

営業部・テクノなみかた工業/〒799-2109
愛媛県今治市波方町養老甲738-13
TEL/0898-41-4547 FAX/0898-53-6135
本社/〒799-2201 愛媛県今治市大西町九王甲281
TEL/0898-53-2267 FAX/0898-53-6135
設立/昭和48年3月 資本金/1,200万円
代表者/代表取締役社長 竹中健造 従業員数/26名 事業内容/工業用各種金網製造・販売、化学プラント用金網及び加工品、食品製造向け金網及び加工品、機械装置保護金網及び加工品、鉱石・砂利・化学製品・食品・選別用振動スクリーン、ビル建材、防鳥金網、建築向け緑化金網

●沿革

1973年/竹中金網株式会社を創立。化学工業・航空機用輸出金網の製造を開始
1980年/クリンプ金網の製造開始
1994年/愛媛県今治市波方町内の工業団地テクノなみかた内に新工場建設。
2000年/本社工場に6軸大型溶接ロボットを導入
2002年/テクノなみかた工場増設(総2階1,000m²)。骨材リサイクルプラント向け金網の製造設備増設。
2007年/今治市波方町養老に波方第2工場取得
2009年/次世代防鳥金網「クリンプ金網 パンプスクリーン」開発・製造開始
2015年/第19回 四国産業技術大賞 革新技術賞 優秀賞 受賞



クレーン運転室No.1メーカー

安全と安心、作業者の快適性、作業性向上に貢献するタステムの荷役運搬設備用運転室。国内・国外のあらゆるところで同社の製品が活躍している。

株式会社 タステム.

荷役運搬設備用運転室、機械室、電気室の設計・施工、各種金属製品の設計・加工・施工・販売など

薄板板金加工のスペシャリスト

●国内有数のトップメーカー

造船所、港湾関係施設、工場内部などで用いられる荷役運搬設備用運転室の納入実績国内トップクラスの同社は、設計から各種加工、現地施工までの一貫生産体制を確立。サッシ製造の専門工場として創業して以来、長年培ってきた技術と経験を生かし、顧客ニーズに的確に対応した高品質なオーダーメイド製品を世に送り出している。

住友重機械搬送システム、三井造船、三菱重工などの大手メーカー納入シェア8割を占めるなど顧客からの信頼も高い。



●対話型設計による物づくり

顧客の要望や意見を的確に反映しながら、経験と実績に裏打ちされたアイデアを提案していく対話型設計が同社の大きな特長だ。快適な環境で荷役業務に従事できるようカスタマイズされたクレーン運転室は操作性にすぐれ、ストレスの少ない快適な空間で作業効率の向上にも貢献している。

3D-CADを駆使した設計に基づき、高精度の切断や薄板曲げ加工などを得意とする精密板金加工、製缶、溶剤・粉体塗装による美しく丈夫な塗装、各種機器の取り付けまでワンストップで請け負いが可能。最新の生産管理システムを導入することで納期に正確に対応し、品質管理によるあらゆる角度からの厳格な品質管理を実施。顧客満足度の高い製品を提供している。

●充実した最新の設備機器

シャーリング切断、高速レーザー切断、打ち抜き、鋼材切断の鋸盤など多種多様な最新機械設備を保有し、迅速な加工で高品質かつ正確な納期に対応する同社。

2015年に新規導入したファイバーレーザー搭載の全自動型複合加工機「ACIES AJ」により、新規品でも極小ロットでも素早く加工データを作成し、極限まで段取りを減らした連続運転で短時間での加工を可能にした。加工時にありがちな微細なすり傷などもつきにくく、素早く美しい仕上がりが得ることができる。



●企業DATA

〒792-0032
愛媛県新居浜市政枝町三丁目2番1号
TEL/(0897)37-1111 FAX/(0897)37-1425
創業/1954年4月1日(株式会社 高橋鐵工所 建材部)
設立/1958年7月31日(株式会社 高橋サッシュ製作所)
資本金/4,000万円
代表者/代表取締役社長 高橋 政利
従業員数/86名
事業内容/荷役運搬設備用運転室、機械室、電気室の設計・製造、配管ラック、半導体設備フレーム、機器カバー、歩道、手摺り、レーザー加工、曲げ加工、スチール、ステンレス、アルミ製建具の設計・製造・施工・販売、カーテンウォール、一般サッシュ製造許認可/建具工事業・鋼構造物工事業・管工事業 愛媛県知事認可(般-24)第982号
鋼製建具 評価第971-00600840号
ステンレス建具 評価第011-00800824号

●沿革

1954年/創業
1958年/会社設立 サッシ専門工場建設
1969年/住友重機械工業株式会社 協力工場指定
1981年/二代目 代表取締役社長 高橋靖正 就任
1992年/株式会社タステムへ社名変更
2004年/三代目 代表取締役社長 高橋政利 就任
2008年/株式会社タステム、へ社名変更
2014年/粉体塗装設備 導入
2015年/ファイバーレーザー複合機 ACIES AJ 導入
2016年/メタルアート事業 開始
2017年/ハンディーファイバー溶接機 FLW600MT 導入
2017年/平板・形鋼両用レーザー切断機 FO-MII R3015 導入

難削材の精密加工

- インコネル
- マグネシウム
- モリブデン
- アルミニウム
- チタン
- Hastelloy
- ...etc

田中技研の得意技
—ユニークな発想で明日を創造—

超加工細

20μmの穴あけが可能!

SUSパイプ φ0.5mm
ニッケル
インダール R100μ 1000μ±0.01
φ20μ 25μ用 SUS 4032

新開発!

CFRP材 異形パイプ成形用 簡易自動機

共同開発 田中技研株式会社 愛媛大学

特許出願中

CFRP Pipe

田中技研株式会社

田中技研 株式会社

精密機械加工、電子機器関連部品組立

航空機JISQ9100認証取得・医療機器・微細加工

● 複雑で高精度な難削材の加工

航空機のエンジンやガスタービン部に使われる、インコネルやワスパロイといったニッケル合金など難削材の切削を得意とし、精度・品質・耐久性の高い製品をつくり出している。

高価な素材は顧客から提供されることが多く、素材を一本も無駄にしない正確な加工と在庫管理を行っていることでも信頼度が高い。宇宙関連機器に搭載されるカメラなどの計測機器に使われる超高精細微細加工部品の試作品加工、さらに難易度の高い切削加工にも積極的に着手。



あらゆる材質の精密切削加工が可能

● 精巧な技術と細やかな対応

チタンの削り出し医療機器や動物用の試作針製作など、単品、小ロット、試作から量産まであらゆるオーダーに対応。SUS304製のφ0.5mmパイプ（注射針）の外周に、900カ所のφ0.05mmディンプルを削り出すなど、超微細加工が可能な高い技術力を持つ。

さらに、高精度な仕上がりを要求される医療用精密部品はほぼすべての場合において、顕微鏡を使った全品検査を行い、どんな小さなミスも見逃さない厳しい検査体制で信頼性の高い製品を提供している。



医療用機器部品の試作品

● 最新の設備と人の技術が融合

小型の超精密部品の削り出しや難削材の加工に使用される高性能な同時5軸加工機を保有。複雑で高精度な加工が必要とされる部品に、三次元加工の技術で対応している。一度のチャッキングですべてを加工するために精度の高い加工が可能で、高品質、短納期に対応できる。最大サイズ2000×3000mmの切削が可能な5面加工機は、設備のベースになる荷台、大型部品など重量のあるものを高精度・短時間で加工しコストダウンにつなげている。数百種類ある刃を使い分け、視覚・聴覚・臭覚などの五感を駆使した職人の技術で、これらの先端設備機械を操り、あらゆる素材を加工している。

● 企業DATA

〒799-1313
愛媛県西条市且之上甲433-1
TEL / 0898-66-4011
FAX / 0898-66-4022
設立 / 平成2年11月 資本金 / 3,000万円
代表者 / 代表取締役 田中正夫
従業員数 / 90名
事業内容 / 電子機器製造、半導体設備部品、航空機部品、医療機器部品の製造
事業所 / 桑村工場、北条工場

● 沿革

1985年 / 田中正夫個人により田中技研を創設
1990年 / (有)田中技研に改組
1993年 / 田中技研(株)に改組、本社工場落成
1997年 / 今治工場開設
2001年 / 桑村工場開設
2004年 / 北条工場開設、ISO9001:2000認証取得
2007年 / ISO14000:2004認証取得
2010年 / 農林水産省より動物用医療機器製造許可を受ける
2014年 / JISQ9100認証取得
2016年 / 医療機器製造業取得

設計から製作まで一貫した生産体制を持ち、問題解決・提案型の精密機械部品加工を得意とする。あらゆる材質を精密に加工するプロフェッショナル集団



2012年ドリームコンテスト
金賞受賞作

ツウテック 株式会社

各種精密加工部品製作・部品設計

提案型加工部品から装置一式まで対応!

●THE ONLY ONEを目指す

鉄、アルミ、ステンレス、チタン、銅、樹脂などあらゆる材質の精密加工を得意とし、半導体や通信機器関連の機器部品、医療関連の機器部品等を製造。高度化する顧客のニーズに高い技術力で対応している。

「モノ創りを通じて、優れた価値を迅速に提供すること」をコンセプトに、顧客第一主義で親切・丁寧・確実な対応とサービスを心がけ、図面の製作から切削まで一貫した生産体制を確立。顧客の発注の手間を削減し、納期短縮の実績も多数持っている。



あらゆる材質の精密切削加工が可能

●切削技術コンテスト連続受賞

切削加工業界全体の切削の技術・技能の向上を目的とした「切削加工ドリームコンテスト」(森精機製作所主催)で金賞2回・銀賞2回を受賞した実績を持つ。

2012年の金賞受賞作品は難削材のチタンで肉厚0.1mmの薄肉削り出し10mm、Φ0.5mm長さ14mmの深穴加工、球面に72カ所の微小径ノズルを加工し、複雑な三次元加工を高いレベルで実現した点が評価された。切削推奨条件を守るだけでは精度の出ない高度な加工を、経験を積み重ねることによってのみ得られる技術で可能にする。



2008年ドリームコンテスト金賞受賞作品

●問題解決型提案

土佐電子工業(株)の関連企業として、FA機器全体の設計・組立まで行ってきたノウハウを活用し、生産率を向上させるための様々な提案を行っている。「製作図面がない」「部品単価を下げたい」「もっと短納期で入手したい」など、顧客の問題を最新の設備と人の力で解決。要求精度の高い製品、高難易度の製品などに積極的に取り組み、妥協のないプロの自覚をもって、わずかな誤差も見逃さない完璧な仕上がりを目指している。

図面を解析する知識と新たに設計する能力を備え、製作図面がない場合でも提供されたサンプル品を測定・採寸、加工図面を製作し、部品の納入が可能。新技術の開発や品質のさらなる向上についても、日々努力を続けている。

●企業DATA

〒791-0301 愛媛県東温市南方2195-7
TEL / 089-966-4040
FAX / 089-966-4047
設立 / 平成2年4月
資本金 / 1,000万円
代表者 / 代表取締役 増田和俊
従業員数 / 32名
事業内容 / 自動機器・航空宇宙関係・液晶製造関係・LED製造関係の精密部品加工
売上高 / 9億2,000万円(平成29年3月期)
関連企業 / 土佐電子工業(株)、ホワイトシステム(株)

●沿革

1990年 / 愛媛県伊予市にツウテック(株)設立
1996年 / 愛媛県東温市下林に移転
2007年 / 愛媛県東温市南方に工場移転
2008年 / SP事業部設立(広告・印刷などの企画)



新居浜ものづくりブランド

<http://www.niihamabrand.jp/>



**37社 49技術・製品
が登録!!**

えひめ新居浜から優れた技術・製品を紹介

新居浜市には、産業機械製作や部品加工、プラント製作と保守管理、機械設計、ソフトウェア開発など幅広い分野にわたり、多彩で重層的な産業が集積しています。その中で他市に誇れる優れた工業製品や特徴ある技術を「新居浜ものづくりブランド」として認定し、全国に広く情報発信します。現在、37社の49技術・製品が認定されています。

●新居浜市 経済部産業振興課

〒792-8585 愛媛県新居浜市一宮町一丁目5番1号
TEL (0897) 65-1260 / FAX (0897) 65-1305
<http://www.city.niihama.lg.jp/>

●公益財団法人えひめ東予産業創造センター

〒792-0060 愛媛県新居浜市大生院2151-10
TEL (0897) 66-1111 / FAX (0897) 66-1112
<http://www.ticc-ehime.or.jp/>

世界に誇る西条のモノづくり

西条市の産業

臨海部を中心に非鉄金属、鉄鋼、半導体、輸送機械、飲料、化学などの大手企業が立地するとともに、鋳造、溶接、熱処理、切削加工等の高度な基盤技術を有する中小鉄工・機械関連産業群が形成されています。



総合6次産業都市

西条市は、日本経済団体連合会に所属する大手企業と共に、市内に農産物の生産、加工、流通のすべての機能を集積化する「総合6次産業都市」の実現に向けた取組を推進しています。この取組は、全国の地域活性化モデル事業として位置付けられ、国の認定を受けました。

西条には総合食料都市としての未来がある



●西条市 産業経済部 産業振興課

〒793-8601
愛媛県西条市明屋敷164番地
TEL (0897) 56-5151
FAX (0897) 52-1200

愛媛ものづくり企業「スゴ技」データベース

えひめが誇る スゴ技 175選

Ehime's Amazing Techniques



<ホームページトップページイメージ画像>

<http://www.sugowaza-ehime.com/>

1 愛媛県内の「スゴ技」一挙掲載

愛媛の誇る「ものづくり企業」の優れた技術や製品を公募により、県が選定した175企業227技術を「愛媛ものづくり企業「スゴ技」データベース」として掲載。異業種間のビジネスマッチングにきっと役立てて頂けます。

2 愛媛県の産業特性や地域別産業集積も紹介

愛媛県の産業構造や産業集積を紹介。各々地域に根差し、地域特性の資源を巧みに活用した愛媛県の産業特性も紹介。ビジネスチャンスを広げるツールの一助としてご活用ください。

3 企業情報も簡単に検索可能

フリーワード検索や企業名(50音)検索だけでなく、技術別検索、業種別検索、市町別検索など、検索も便利で簡単。「日本一」情報もわかりやすく表示しています。

えひめが誇る これぞ スゴ技 日本一&オンリーワン!



01	(有) アールエスカンパニー 日本唯一の偏芯ボルト「セーフティボルト」	オンリーワン
02	朝日共販(株) 鮮度・味が命! 「しらす」バック加工量 国内シェアNo.1	日本一
03	(株) アドメテック 動物用腫瘍治療器(電気焼灼器) オンリーワン!	オンリーワン
04	(株) いoura 乗せかえ装置付ストレッチャー 国内シェアNo.1	日本一
05	今治造船(株) 新造船建造シェア 国内No.1	日本一
06	伊予屋タオル(株) 写真織りタオル生産高 日本一	日本一
07	イワキテック(株) コンテナ船用ハッチカバー生産量 日本一	日本一
08	ウインテック(株) 紙のズレは許さない! 蛇行修正装置 国内シェアNo.1	日本一
09	潮冷熱(株) 船舶空調・冷凍機、エレベータ 国内シェアNo.1	日本一
10	(株) オカベ 味付け加工小魚 国内販売No.1	日本一
11	(株) カネコ 日本に笑顔の花を咲かせる パーティークラッカー 国内シェアNo.1	日本一
12	川之江造機(株) 家庭紙用抄紙機・全自動巻取ロール包装機の生産 日本一	日本一
13	(株) ケン・マツウラレーシングサービス F1, MotoGPでおなじみモータースポーツエンジン内燃機部品 国内シェアNo.1	日本一
14	合鹿製紙(有) 運動会や七夕祭りがかかせない色京花紙 国内シェアNo.1	日本一
15	(株) コスモ精機 ダーツの矢(プラスチックフライト) 国内シェアNo.1	日本一
16	(株) サカワ プロジェクター一体型電子黒板 国内シェアNo.1	日本一
17	(有) サンテクノ久我 名人技 ふぐ皮すき機 国内シェアNo.1	日本一
18	(株) シーライブ 核酸分解技術(新たな滅菌装置に期待される技術) 日本一	日本一
19	住重アテックス(株) 半導体ウェハのイオン照射サービス、中性子ラジオグラフィの技術 オンリーワン!	オンリーワン
20	(株) 大昌鉄工所 特殊紙製造設備販売台数 国内シェアNo.1	日本一
21	大和エンジニアリング(株) 世界最高速でダンボールを組み立てる全自動製函機!	日本一
22	(株) タケチ 建築用ガスケット、冷蔵庫ガスケット、車載用プラマグ 日本一	日本一
23	竹中金網(株) クリンパ金網「バンブースクリーン」オンリーワン!	オンリーワン
24	(株) トーヨ 産業用 耐熱・耐切削用防護服 国内シェアNo.1	日本一
25	(株) トキワ工業 「一家の常備定番」トキワのお茶パック 国内シェアNo.1	日本一
26	日本食研ホールディングス(株) いろいろなお料理に欠かせない! たれ出荷量 日本一	日本一
27	(株) 日本キャリア工業 全自動 柔らかお肉をスライス 折り畳み鱗列(りんれつ)まで 日本一	日本一
28	服部製紙(株) 安心素材の電解水のチカラで汚れをはがす アルカリ電解水シート 国内シェアNo.1	日本一
29	パナソニックヘルスケア(株) 家庭用血糖値測定センサ 国内生産シェアNo.1	日本一
30	福助工業(株) ポリエチレン製の規格袋の製造 日本一	日本一
31	(株) フジカ 叩くタイプのクラッカー オンリーワン!	オンリーワン
32	フジワラ化学(株) 室内の湿度や温度を調節し、悪臭物質等を吸着する 珪藻土入り仕上材の売上 国内シェアNo.1	日本一
33	(株) ホクト プロ絶賛! 電動うろこ取り機 国内シェアNo.1	日本一
34	丸三産業(株) 化粧綿、医療用コットン製品ならびにそれらの素材の国内販売額シェアNo.1	日本一
35	マルトモ(株) うまみと香りが違う「直火焼本かつお」 削り節 国内シェアNo.1	日本一
36	(株) マルヤス フィルム成型省力化機器の 計量混合装置 国内シェアNo.1	日本一
37	三浦工業(株) 小型貫流蒸気ボイラー 国内シェアNo.1	日本一
38	三木特種製紙(株) 湿式不織布 ラインナップ 世界No.1	日本一
39	(株) 妻鳥通信工業 緊急Web通報システム(聴覚・音声言語障がい者が利用する 119番通報システム) 国内シェアNo.1	日本一
40	(株) モリオト 和紙から畳を製作するオンリーワン技術	オンリーワン
41	ヤマキ(株) かつお節取扱量 日本一	日本一
42	米山工業(株) どんなところも楽々 ラックレール式移動吊足場 国内シェアNo.1	日本一
43	協同組合 菱花 4mの超幅広ジャガード織 日本一	日本一

※シェア、順位等は、掲載企業が調査したものです。

愛媛ものづくり企業「スゴ技」データベース

えひめが誇る
Ehime's Amazing
techniques
スゴ技 175
選

お問合せ先

●「スゴ技」データベース・掲載企業に関するお問合せ
愛媛県 経済労働部 産業政策課 スゴ技グループ
〒790-8570 松山市一番町4-4-2
TEL/089-912-2473 FAX/089-912-2259
Eメール/sangyoseisaku@pref.ehime.lg.jp

<http://www.sugowaza-ehime.com/>

愛媛 スゴ技

検索



愛媛県イメージアップキャラクター
「みきやん」

えがお
愛顔つなぐ
えひめ国体
開催するけん
応援してね

愛媛県・新居浜市・西条市・公益財団法人えひめ東予産業創造センター